

## CAS CLIENT

### GARDER UN TEMPS D'AVANCE POUR PERENNISER VOTRE PRODUCTION LOCALE

Grâce à un dispositif répétable et sécurisé pour remplacer une méthode "à l'ancienne" détenue par une personne, en Colombie, en vue de son départ à la retraite

Conception et fabrication de cathéters médicaux

2 350  
collaborateurs



### L'HISTOIRE

Pendant 30 ans, une technicienne colombienne a vérifié la conformité du diamètre tout au long de la canule par le bruit qui sonnait à son oreille...

La Colombie est très innovante dans la conception et la production de cathéters ; et l'oreille de cette opératrice a été une garantie qualité infaillible... mais le temps de la retraite venu, il a fallu envisager un système plus "rationnel", "normalisé", aux résultats mathématiques objectifs et tangibles, et reproductible sur tous les sites de production et de contrôle qualité.

En moins de 3 jours, nous avons modélisé une solution et composé un coffret de test qui fait passer de l'air comprimé régulé dans le tube permettant de vérifier, par un débitmètre de précision, l'homogénéité de son diamètre et la linéarité du tube.

Ce système d'inspection et de contrôle a coûté moins de 1 000 euros par coffret et permet de fiabiliser la production et de renforcer l'implication légale et normative du fabricant.

Un cathéter est un dispositif médical consistant en un tube, de largeur et de souplesse variables, et fabriqué en différentes matières (matériaux biocompatibles tels que silicones, polyuréthanes ou polytétrafluoréthylène ayant la propriété d'être bien supportés par l'organisme) selon les modèles ou les usages auxquels ils sont destinés.

Le cathéter est inséré dans la lumière d'une cavité du corps ou d'un vaisseau sanguin et permet le drainage ou la perfusion de liquides, ou encore un accès pour d'autres dispositifs médicaux. En plus de leurs qualités mécaniques (souplesse, résistance), ils doivent résister aux médicaments, parfois caustiques, qui y sont injectés, et au temps. Ils ne doivent pas entraîner de coagulation ni favoriser les infections.

Une opératrice a contrôlé l'homogénéité et la qualité de la canule (tube du cathéter) uniquement par le son que la canule produisait à son oreille... pendant 30 ans.



### RÉSULTATS

Développement d'un coffret de test sur la base d'un régulateur de pression RP1000 et d'un débitmètre de précision FSM de notre partenaire CKD



Continuité des opérations de test par un moyen offrant le même rendement et la même précision que l'opératrice qui réalisait ces contrôles « à l'oreille ». Validation du fonctionnement par l'opératrice elle-même.

Augmentation de productivité  
ROI < 1 an

**BIBUS France S.A.S.**  
ZA du Chapotin Sud  
233, rue des Frères Voisin  
69970 CHAPONNAY  
FRANCE

Vous devez conserver votre avantage concurrentiel face à une compétition plus agressive et développer davantage d'agilité, notre partenariat peut vous aider à garder un temps d'avance et sécuriser vos processus.

Tel. 04 78 96 80 00

[contact@bibusfrance.fr](mailto:contact@bibusfrance.fr)

[www.bibusfrance.fr](http://www.bibusfrance.fr)

[www.shop.bibusfrance.fr](http://www.shop.bibusfrance.fr)

