

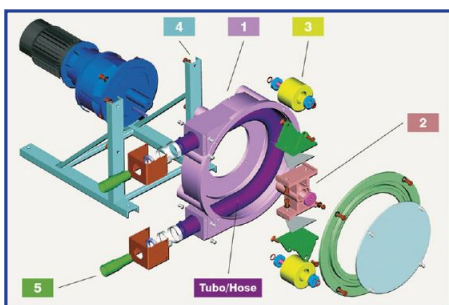


# HELIOS ASP

Pompes de dosage péristaltiques

Capacité jusqu'à environ 25000 l/h- tête de sortie de la pompe jusqu'à 10 bars

Viscosité jusqu'à 60000cps - Aspiration possible jusqu'à 8mts



Élément	Matériaux
1 Corps de la pompe	Alliage d'aluminium
2 Rotor	Alliage d'aluminium
3 Rouleaux	Aluminium Nylatron
4 Base	Fer
5 Raccord de tuyau	AISI 304

**Couplage spécial:**

Raccord de tuyau en AISI 316, PVC, PTFE

DIN

TRI-CLAMPS

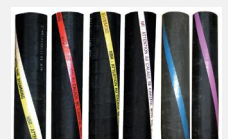
ANSI, ISO, UNI, BRIDES

**CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES**

- Absence de joint mécanique et de boîte à garniture
- Robuste
- Adapte aux fluides agressifs et visqueux
- Fonctionnement à sec continue sans dommages
- Pressions de sortie jusqu'à 10 bars
- Entretien très facile

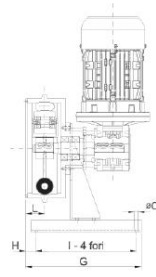
**MATÉRIAUX DE TUYAUX DISPONIBLES:**

- NR
- NBR
- EPDM
- NBR pour l'alimentaire
- NR pour l'alimentaire
- Hypalon
- EPDM pour l'alimentaire

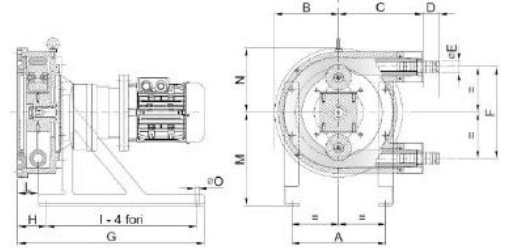
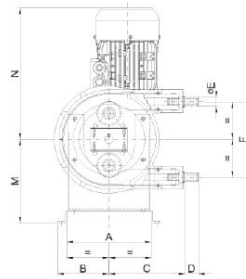




## ENCOMBREMENT



ASP 10/15



ASP 25/15 - 25 - 32 - 40 - 50 - 65

TYPE	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	øO	Kg.
ASP 10 FX	210	112	166	25	15	167	251	21	220	40	184	260	7	16
ASP 15 FX	210	112	166	30	20	167	251	21	220	40	184	260	7	16
ASP 25/15 FX	250	170	224	25	20	240	495	75	400	52	228	70	11	44
ASP 25 FX	250	170	224	25	32	240	495	75	400	52	228	170	11	44
ASP 32 FX	330	217	230	66	40	314	655	114	520	68	300	217	11	80
ASP 40 FX	420	270	340	70	50	398	735	130	580	74	370	270	14	120
ASP 50 FX	420	330	380	80	65	512	833	158	650	88	440	330	14	160
ASP 65 FX	566	440	510	91	80	672	1107	142	930	106	570	440	17	430

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

TYPE	Q (L/H)	A	P	RPM	I	KW	di	Qu	Nm
ASP 10 FX	47	8	100	23	60	0,18	10	0,034	35
	72	8	80	35	40	0,18			
	96	8	80	47	30	0,37			
	143	8	80	70	20	0,37			
ASP 15 FX	102	8	100	23	60	0,18	15	0,074	35
	155	8	80	35	40	0,18			
	209	8	80	47	30	0,37			
	310	8	80	70	20	0,37			
ASP 25/15 FX	275	8	80	35	40	0,55	15	0,131	40
	354	8	80	45	31,5	0,75			
	440	8	70	56	25	0,75			
	550	8	60	70	20	0,75			
ASP 25 FX	672	8	80	35	40	0,55	25	0,32	40
	864	8	80	45	31,5	0,75			
	1075	8	70	56	25	0,75			
	1344	8	60	70	20	0,75			
ASP 32 FX	1596	8	100	38	37	1,1	32	0,70	75
	1974	8	80	47	30	1,1			
	2436	8	60	58	24	1,1			
	2940	8	40	70	20	1,1			
ASP 40 FX	2040	8	100	25	56	1,5	40	1,36	110
	2938	8	80	36	39	1,5			
	3672	8	60	45	31,5	1,5			
	5712	8	40	70	20	1,5			
ASP 50 FX	4185	8	100	25	56	2,2	50	2,79	200
	6026	8	60	36	39	2,2			
	7533	8	60	45	31,5	3			
	11718	8	40	70	20	3			
ASP 65 FX	8580	8	80	22	63	4	65	6,50	400
	13650	8	60	35	40	5,5			
	15500	8	60	45	31,5	7,5			
	21840	8	50	56	25	7,5			

MOTEUR 3 PH - 230 VOLTS/400 HZ 50 R.P.M. 1400 IP55

\*= selon le composé de tuyau

A = Pression d'aspiration en m

di = Diam. Intérieur de Tuyau en mm

P = Pression de refoulement en m

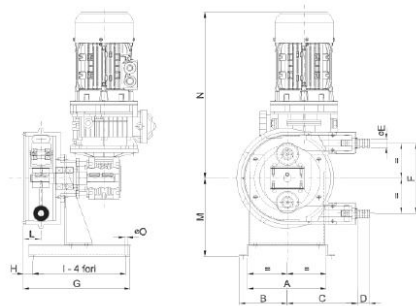
Qu = Litres par tour

I = Ratio

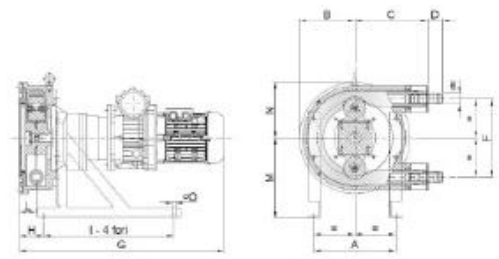
Nm = Min. couple de démarrage



DISPONIBLE LA CERTIFICATION ATEX:  
EX: I M2 & II 2G & II B, TX



ASP 10/15



ASP 25/15 - 25 - 32 - 40 - 50 - 65

## ENCOMBREMENT

TYPE	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	øO	Kg.
ASP 10 VX	210	112	166	25	15	167	251	21	220	40	184	345	7	20
ASP 15 VX	210	112	166	30	20	167	251	21	220	40	184	345	7	20
ASP 25/15 VX	250	170	224	45	20	240	640	75	400	52	228	170	11	50
ASP 25 VX	250	170	224	45	32	240	640	75	400	52	228	170	11	50
ASP 32 VX	330	217	290	66	40	314	735	114	520	68	300	217	11	90
ASP 40 VX	420	270	340	70	50	398	884	130	580	74	370	270	14	120
ASP 50 VX	420	330	380	80	65	512	1017	158	650	88	440	330	14	180
ASP 65 VX	566	440	510	91	80	672	1385	142	930	106	570	440	18	430

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

TYPE	Q (L/H)	A	P	RPM	I	KW	di	Qu	Nm
ASP 10 VX	6,5÷30,6	8	100/80	3,2÷15	60	0,22	10	0,034	35
	9,6÷46	8	100/70	4,7÷22,5	40	0,22			
	15,5÷77,5	8	100/60	7,6÷38	25	0,37			
	26÷129	8	100/50	12,7÷63,3	15	0,37			
ASP 15 VX	14,2÷66,6	8	100/80	3,2÷15	60	0,22	15	0,074	35
	21÷100	8	100/70	4,7÷22,5	40	0,22			
	34÷168,7	8	100/60	7,6÷38	25	0,37			
	56,4÷281	8	100/50	12,7÷63,3	15	0,37			
ASP 25/15 VX	37÷196,5	8	100/60	4,7÷25	40	0,55	15	0,131	40
	60÷314,4	8	100/70	7,6÷40	25	0,75			
	94,3÷487,3	8	100/50	12÷62	16	0,75			
	118÷629	8	100/40	15÷80	12,5	0,75			
ASP 25 VX	90÷480	8	100/60	4,7÷25	40	0,55	25	0,32	40
	146÷768	8	100/60	7,6÷40	25	0,75			
	230÷1190	8	100/50	12÷62	16	0,75			
	288÷1536	8	100/40	15÷80	12,5	0,75			
ASP 32 VX	210÷1134	8	100/60	5÷27	37	1,1	32	0,70	75
	319÷1680	8	100/60	7,6÷40	25	1,1			
	504÷2604	8	100/50	12÷62	16	1,1			
	630÷3360	8	100/40	15÷80	12,5	1,1			
ASP 40 VX	342÷1811	8	100/60	4,2÷22,2	45	1,5	40	1,36	110
	489÷2611	8	100/60	6÷32	31,5	1,5			
	775÷4080	8	100/50	9,5÷50	20	2,2			
	979÷5059	8	100/40	12÷62	16	2,2			
ASP 50 VX	703÷3716	8	100/60	4,2÷22,2	45	2,2	50	2,79	200
	1004÷5356	8	100/60	6÷32	31,5	2,2			
	1590÷8370	8	100/50	9,5÷50	20	3			
	2008÷10378	8	100/40	12÷62	16	3			
ASP 65 VX	1638÷8658	8	100/60	4,2÷22,2	45	4	65	6,50	400
	2340÷12480	8	100/60	6÷32	31,5	5,5			
	2964÷15600	8	100/50	7,6÷40	25	7,5			
	3705÷19500	8	100/40	9,5÷50	20	7,5			

MOTEUR 3 PH - 230 VOLTS/400 HZ 50 R.P.M. 1400 IP55

\*= selon le composé de tuyau

A = Pression d'aspiration en m

di = Diam. Intérieur de Tuyau en mm

P = Pression de refoulement en m

Qu = Litres par tour

I = Ratio

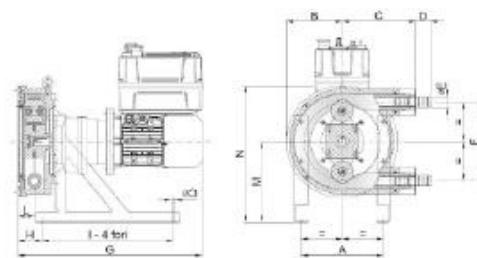
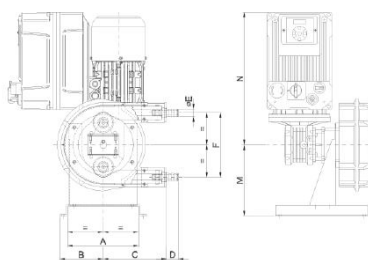
Nm = Min. couple de démarrage



DISPONIBLE LA CERTIFICATION ATEX:  
EX: I M2 & II 2G & IIB, TX



**ASP 10/15**



**ASP 25/15 - 25 - 32 - 40 - 50 - 65**

## ENCOMBREMENT

TYPE	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	ØO	Kg.
<b>ASP 10 IX</b>	210	112	166	25	15	167	251	21	220	40	184	334	7	25
<b>ASP 15 IX</b>	210	112	166	30	20	167	251	21	220	40	184	334	7	25
<b>ASP 25/15 IX</b>	250	170	224	25	20	240	550	75	400	52	228	398	11	54
<b>ASP 25 IX</b>	250	170	224	25	32	240	550	75	400	52	228	398	11	54
<b>ASP 32 IX</b>	330	217	230	66	40	314	654	114	520	68	300	517	11	90
<b>ASP 40 IX</b>	420	270	340	70	50	398	735	130	580	74	370	640	14	130
<b>ASP 50 IX</b>	420	330	380	80	65	512	833	158	650	88	440	770	14	170
<b>ASP 65 IX</b>	566	440	510	91	80	672	1107	142	930	106	570	1010	18	430

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

TYPE	Q (L/H)	A	P	RPM	I	KW	di	Qu	Nm
<b>ASP 10 IX</b>	9÷65	8	100/80	4,5÷32	60	0,25	10	0,034	35
	19÷130	8	100/60	9,3÷65	40	0,37			
	28,5÷200	8	100/50	14÷98	20	0,37			
<b>ASP 15 IX</b>	20÷142	8	100/80	4,5÷32	60	0,25	15	0,074	35
	41,3÷289	8	100/60	9,3÷65	30	0,37			
	62÷435	8	100/50	14÷98	20	0,37			
<b>ASP 25/15 IX</b>	55÷385	8	100/80	7÷49	40	0,75	15	0,131	40
	71÷495	8	100/60	9÷63	31,5	0,75			
	110÷870	8	100/50	14÷98	20	0,75			
<b>ASP 25 IX</b>	134÷940	8	100/80	7÷49	40	0,75	25	0,32	40
	173÷1210	8	100/60	9÷63	31,5	0,75			
	268÷1880	8	100/50	14÷98	20	0,75			
<b>ASP 32 IX</b>	294÷2058	8	100/80	7÷49	46	1,5	32	0,70	75
	390÷2730	8	100/50	9,3÷65	30	1,5			
	588÷4116	8	100/40	14÷98	20	1,5			
<b>ASP 40 IX</b>	408÷2856	8	100/80	5÷35	56	1,5	40	1,36	110
	734÷5140	8	100/50	9÷63	31,5	2,2			
	938÷6528	8	100/40	11,5÷80	24,5	2,2			
<b>ASP 50 IX</b>	837÷5860	8	100/80	5÷35	56	2,2	50	2,79	200
	1507÷10546	8	100/50	9÷63	31,5	3			
	1925÷13395	8	100/40	11,5÷80	24,5	4			
<b>ASP 65 IX</b>	1720÷12090	8	100/80	4,4÷31	63	7,5	65	6,50	400
	2730÷19110	8	100/50	7÷49	40	7,5			
	3510÷24570	8	100/40	9÷63	31,5	7,5			

MOTEUR 3 PH - 230 VOLTS/400 HZ 50 R.P.M. 1400 IP55

\*= selon le composé de tuyau

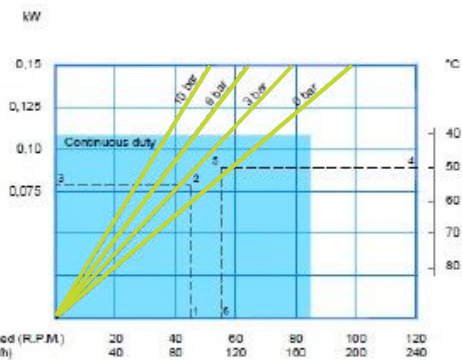
SIGNAL SUR DEMANDE 4-20mA

A = Pression d'aspiration en m  
P = Pression de refoulement en m  
I = Ratio

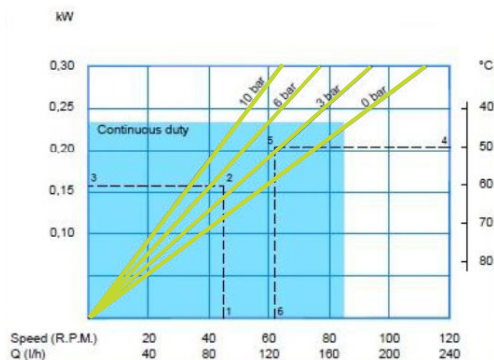
di = Diam. Intérieur de Tuyau en mm  
Qu = Litres par tour  
Nm = Min. couple de démarrage

## COURBES DE PERFORMANCE

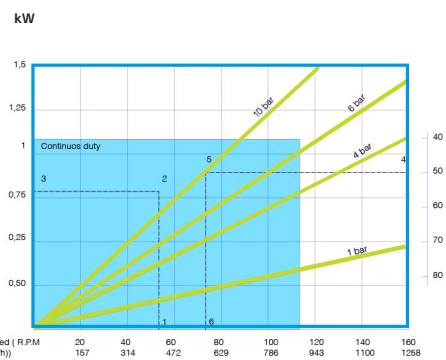
ASP 10



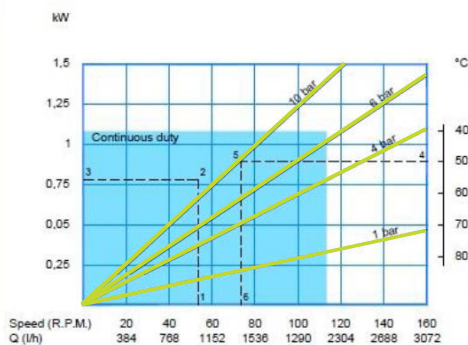
ASP 15



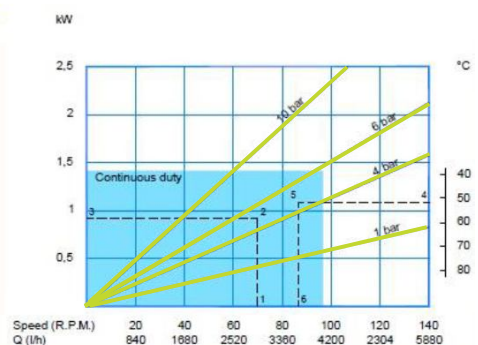
ASP 25/15



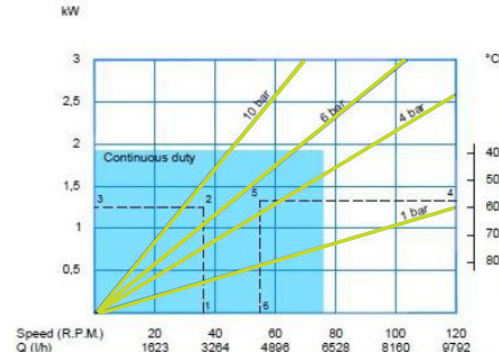
ASP 25



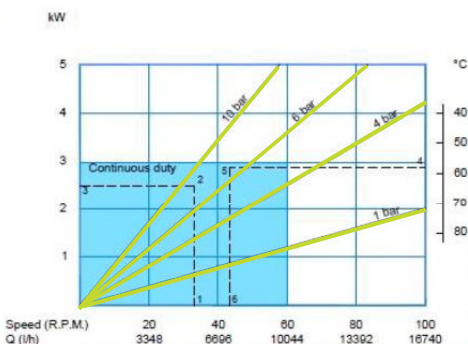
ASP 32



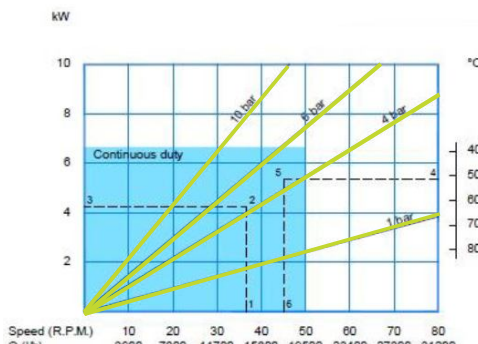
ASP 40



ASP 50



ASP 65



### UTILISATION DES COURBES

- Le débit requis indique la vitesse de la pompe
- Pression de décharge calculée
- Puissance nette du moteur requise
- Température du fluide
- Vitesse maximale de la pompe requise

Les données de fonctionnement décrites ici se réfèrent à l'eau ou à un fluide de particularité similaire

### VERSION SPÉCIALE



DOUBLE TÊTE



TÊTE DE LA POMPE



CHARIOT