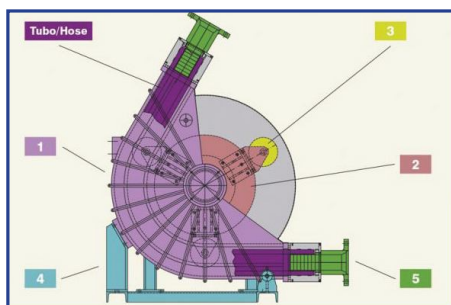




HELIOS ATR

Pompes de dosage péristaltiques
 Capacité jusqu'à environ 64000 l/h- tête de sortie de la pompe jusqu'à 8 bars
 Viscosité jusqu'à 60000cps - Aspiration possible jusqu'à 8mts



Élément	Matériaux
1 Corps de la pompe	Fonte
2 Rotor	Fer
3 Rouleaux	Aluminium Nylatron
4 Base	Fer
5 Brides ISO	AISI 304

Couplage spécial:
 DIN
 TRI-CLAMPS
 ANSI, ISO, UNI, BRIDES

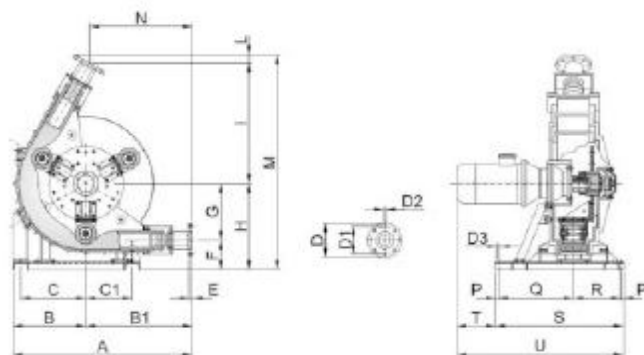
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Absence de joint mécanique et de boîte à garniture
- Robuste
- Adapte aux fluides agressifs et visqueux
- Fonctionnement à sec continue sans dommages
- Pressions de sortie jusqu'à 8 bars
- Entretien très facile
- Grande prestation

MATÉRIAUX DE TUYAUX DISPONIBLES

- NR
- NBR
- EPDM
- NR pour l'alimentaire
- Hypalon





ATR 80 FX/TD

ENCOMBREMENT

A	B	B1	C	C1	D	D1	D2	D3	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U
1148	467	681	417	295	220	180	16	18	22	189	365	554	772	55	1391	657	O	20	480	300	820	245	1065

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Q(L/H)	A	P	RPM	Kw	di	Qu	Nm	Kg
12160	8	50 (80)	22,3	5,5 (7,5)				
18874	8	30 (50)	34,6	5,5 (9)	80	9,1	1200	390
21915	8	25 (45)	40,1	5,5 (9)				
26422	8	20 (40)	48,4	7,5 (11)				

ATR 280 FX/TD

ENCOMBREMENT

A	B	B1	C	C1	D	D1	D2	D3	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U
1148	467	681	417	295	220	180	16	18	22	189	365	554	772	55	1391	657	119	20	550	370	960	294	1254

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Q(L/H)	A	P	RPM	Kw	di	Qu	Nm	Kg
24321	8	50 (80)	22,2	7,5 (11)				
37748	8	30 (50)	34,6	11 (15)	80	18,2	2000	515
43830	8	25 (45)	40,1	11 (15)				
52845	8	20 (40)	48,4	11 (15)				

MOTEUR 3 PH - 230 VOLTS/400 HZ 50 R.P.M. 1400 IP55

* = selon le composé de tuyau

A = Pression d'aspiration en m

P = Pression de refoulement en m

di = Diam. Intérieur de Tuyau en mm

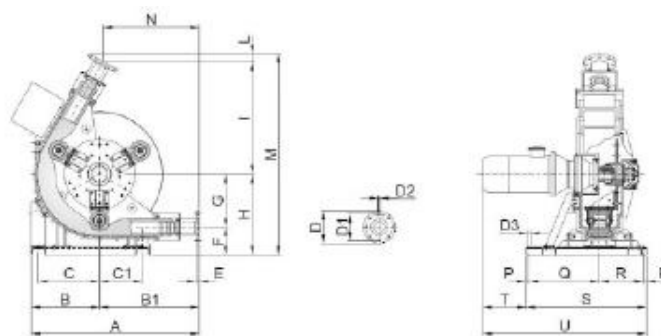
Qu = Litres par tour

Nm = Min. couple de démarrage



DISPONIBLE LA CERTIFICATION ATEX:

EX: I M2 & II 2G & II B, TX



ATR 80 IX/TD

ENCOMBREMENT

A	B	B1	C	C1	D	D1	D2	D3	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U
1148	467	681	417	295	220	180	16	18	22	189	365	554	772	55	1381	657	O	20	480	300	820	245	1065

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Q(L/H)	A	P	RPM	Kw	hz	di	Qu	Nm	Kg
2432 ÷ 14592	8	50 (80)	4,5 ÷ 26,7	5,5 (7,5)					
3775 ÷ 22649	8	30 (50)	6,9 ÷ 41,5	5,5 (9)	10 ÷ 60	80	9,1	1200	440
4383 ÷ 26298	8	25 (45)	8,0 ÷ 48,2	7,5 (11)					
5284 ÷ 31707	8	20 (40)	9,7 ÷ 58,1	7,5 (11)					

ATR 280 IX/TD

ENCOMBREMENT

A	B	B1	C	C1	D	D1	D2	D3	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U
1148	467	681	417	295	220	180	16	18	22	189	365	554	772	55	1381	657	119	20	550	370	960	294	1254

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Q(L/H)	A	P	RPM	Kw	hz	di	Qu	Nm	Kg
4864 ÷ 29185	8	50 (80)	4,5 ÷ 26,7	11 (15)					
7550 ÷ 45298	8	30 (50)	6,9 ÷ 41,5	11 (15)	10 ÷ 60	80	18,2	2000	580
8766 ÷ 52596	8	25 (45)	8,0 ÷ 48,2	11 (15)					
10569 ÷ 63414	8	20 (40)	9,7 ÷ 58,1	11 (15)					

MOTEUR 3 PH - 230 VOLTS/400 HZ 50 R.P.M. 1400 IP55

SIGNAL SUR DEMANDE 4-20mA

* = selon le composé de tuyau
 A = Pression d'aspiration en m
 P = Pression de refoulement en m

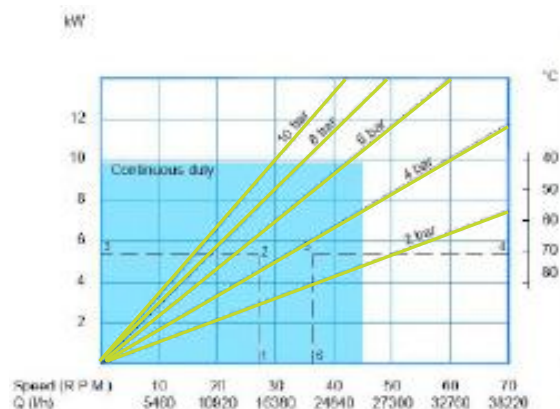
di = Diam. Intérieur de Tuyau en mm
 Qu = Litres par tour
 Nm = Min. couple de démarrage

COURBES DE PERFORMANCE

VERSION SPÉCIALE

Débit / Sortie

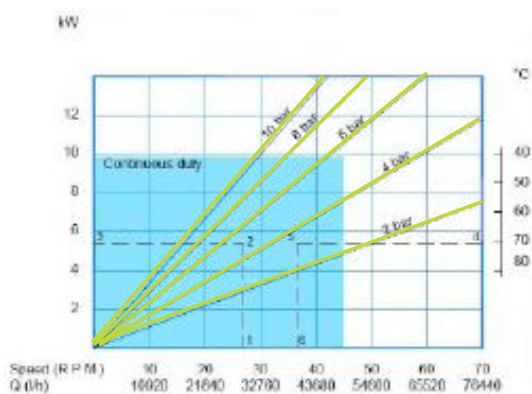
ATR 80



ATR 80/280 TC
TRANSMISSION PAR COURROIE

Débit / Sortie

ATR 280



TÊTE DE LA POMPE

UTILISATION DES COURBES

- Le débit requis indique la vitesse de la pompe
- Pression de décharge calculée
- Puissance nette du moteur requise
- Température du fluide
- Vitesse maximale de la pompe requise

Les données de fonctionnement décrites ici se réfèrent à l'eau ou à un fluide de particularité similaire



CHARIOT