



POMPES SPÉCIALES

Pompes à double membrane pneumatique avec des caractéristiques spéciales:

PHOENIX ATEX avec la certification ATEX pour la zone 1

ACCURATE PHOENIX avec contrôle à distance

DRUM PHOENIX pour vider les fûts et les réservoirs

TWIN PHOENIX avec double entrée/sortie

POWDER PHOENIX pour le transfert de poudre

PHOENIX SUBMERSIBLE prête à être immergée directement dans le fluide



POMc+CF



PP+CF



PVDF+CF



ALU



SS



SS FOOD



Directives européennes ATEX 2014/34/UE

 II 2/2 G Ex h IIB T4 Gb

 II -/2 D Ex h IIB T135°C Db X

 Symbole de sécurité conformément à la norme DIN 40012 annexe A

II 2/2 G matériel de surface pour utilisation dans des zones où une atmosphère explosive consistant en un mélange avec l'air de substances inflammables sous forme de gaz, de vapeur, de brouillard ou de poussières combustibles est susceptible de se présenter occasionnellement en fonctionnement

II -/2 D normal (EN 1127-1 par. 6.3), en extérieur comme en intérieur.

Ex h appareil en modalité de protection "c", ou "b", ou "k", conformément à la norme EN 80079-37

IIB à l'exception des gaz suivants: hydrogène, acétylène, sulfure de carbone

IIIB à l'exception des poussières suivantes: poussière conductrice

T4/T135°C classe de température admise

POMPES

TOUTES GAMMES

APPLICATIONS PRINCIPALES

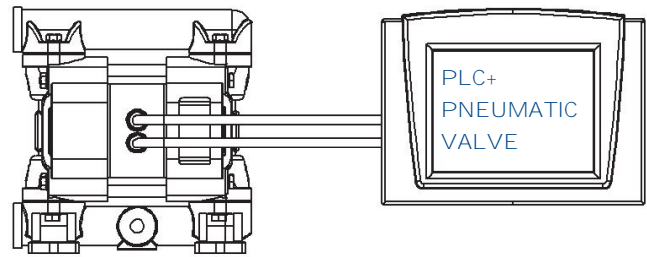
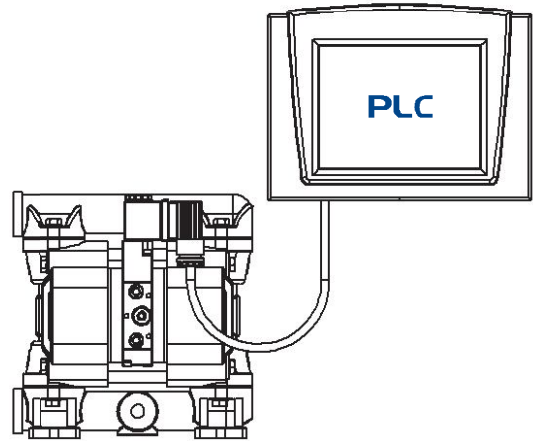
- Industrie pétrochimique
- Industrie de la peinture
- Industrie de flexographie
- Industrie automobile
- Industrie alimentaire

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Fluimac a déposé auprès de l'organisme de certification BUREAU VERITAS la documentation certifiant la conformité ATEX Directive 2014/34/UE pour ses gammes de pompes AODD et d'amortisseurs de pulsations, avec des matériaux de construction spéciaux pour avoir la certification pour la zone 1.



ACCURATE PHOENIX



POMPES

AP7
AP18
AP30
AP60

AP90
AP120
AP170
AP252

APPLICATIONS PRINCIPALES

- Industrie chimique
- Technologie d'élimination des déchets
- Industrie de la flexographie
- Industrie de la peinture
- Industrie de l'impression
- Traitement de l'eau

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ACCURATE PHOENIX sont des pompes qui vous donnent la commande de pompe externe nécessaire pour des applications comme le dosage. On utilise une interface électrique directe qui utilise des impulsions électriques pour actionner la pompe à la place d'une pression différentielle. PHOENIX ACCURATE fournit un taux de course variable que vous pouvez facilement contrôler selon les besoins.

DRUM PHOENIX

POMPES

DP18 - DP30 - DP60 - DP120 - DP170

APPLICATIONS PRINCIPALES

- Industrie chimique
- Technologie d'élimination des déchets
- Industrie automobile
- Industrie alimentaire



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

DRUM PHOENIX sont créés pour vider les fûts et les conteneurs et fournir une alternative économique et résistante à l'usure aux autres systèmes de pompage. Afin de manipuler une large gamme de fluides, les pompes DP sont disponibles dans tous les matériaux. La pompe peut être rapidement et facilement montée sur le tambour avec ses pieds. Le tambour sera complètement vidé avec un tuyau d'aspiration.

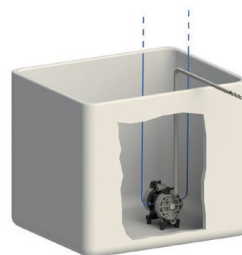
SUBMERSIBLES PHOENIX

POMPES

TOUTE LA GAMME

APPLICATIONS PRINCIPALES

- Industrie chimique
- Technologie d'élimination des déchets
- Industrie alimentaire
- Industrie pétrochimique



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Les pompes SUBMERSIBLES peuvent être immergées dans le liquide. Il est important s'assurer que tous les composants en contact avec le liquide sont compatibles chimiquement. L'échappement d'air doit être conduit à l'atmosphère au moyen d'un tuyau.

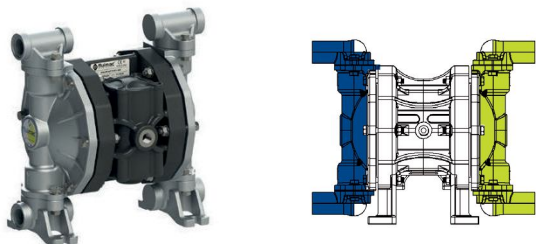
TWIN PHOENIX

POMPES

TOUTE LA GAMME

APPLICATIONS PRINCIPALES

- Industrie de la peinture
- Technologie des eaux usées
- Industrie de l'impression
- Traitement du papier
- Industrie de la flexographie



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

TWIN PHOENIX sont principalement utilisés dans les industries du traitement du textile et du papier. Ces pompes à double action sont capables de transférer deux médias indépendamment et simultanément. Ceci est accompli en utilisant des connexions séparées sur l'aspiration et sur les ports de décharge et assure que les fluides pompés sont isolés de chaque autre pour empêcher le mélange indésirable.

POWDER PHOENIX

POMPES

PP400 - PP700 EN ALU ET SS

APPLICATIONS PRINCIPALES

- Industrie de la peinture
- Technologie des eaux usées
- Industrie de l'impression
- Industrie de l'alimentaire
- Industrie chimique



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Caractéristiques techniques : Les pompes POWDER sont conçues pour déplacer les poudres en vrac plus efficacement tout au long de votre processus par rapport à d'autres moyens dangereux et à forte intensité de main-d'oeuvre. Ces pompes robustes transféreront de façon constante des produits à grain fin, poudres sèches à faible densité en vrac, sans poussière.