

MICROSCAN®

BIBUS®
SUPPORTING YOUR SUCCESS



SOLUTIONS DE TRACABILITE,
VERIFICATEURS POUR CODES 1D/2D,

SOLUTIONS DE VISION INDUSTRIELLE ET ECLAIRAGE
POUR LES APPLICATIONS D'AUTOMATISATION

Solutions de traçabilité et de contrôle de précision

Microscan met à profit sa position d'expert pour aider les fabricants et les laboratoires à éliminer les erreurs dans leurs opérations grâce à des solutions innovantes de suivi, de traçabilité et de contrôle reposant sur l'analyse des données.

Solutions d'acquisition et de contrôle des données

Nos produits de vérification et de vision industrielle à codes-barres améliorent l'efficacité de fabrication et le contrôle qualité afin d'aider nos clients à réduire leurs coûts, mieux suivre la qualité de leurs produits et augmenter leur rendement.

Des systèmes électroniques personnels aux instruments cliniques et emballages de produits, les solutions Microscan permettent d'atteindre des niveaux de production vitaux dans des applications telles que le contrôle qualité, le contrôle de la fabrication en cours, le guidage du mouvement des articles, la traçabilité des composants, le tri et le suivi de lot.

Leader technologique

Microscan jouit d'une réputation solide en matière d'innovation technologique. Nous avons révolutionné le secteur de l'identification automatique (ID auto.) au début des années 1980 avec l'invention du premier lecteur de codes-barres à diode laser, et en 1994, avec l'invention de la symbologie 2D Data Matrix. Nous avons été les pionniers du marché de la vision industrielle avec nos produits de vision et d'éclairage avancés. Nous sommes des experts de la vérification de codes-barres.

Aujourd'hui, Microscan reste un leader technologique reconnu dans le secteur de l'identification automatique, de la lecture des codes-barres et de la vision industrielle grâce au développement continu de nouveaux produits.

Qualité supérieure

Société certifiée ISO 9001 depuis 1996 et reconnue sur le plan national pour la qualité supérieure de ses produits, Microscan est fière de sa politique en matière de qualité.

Force mondiale

Les produits Microscan sont représentés et pris en charge par un réseau mondial de plus de 300 intégrateurs d'automatisation et distributeurs à valeur ajoutée de renom. En tant que fournisseur privilégié de sociétés du monde entier, nous proposons une assistance et des services complets, incluant aide en ligne, support technique, services sur site et documentation multilingue.

Partenaire certifié pour les solutions GS1

En tant que membre du programme « GS1 Solutions Partner » aux USA, Microscan a l'expérience et les connaissances nécessaires pour fournir aux fabricants des solutions et des conseils pour la vérification de codes-barres dans le respect des normes GS1.



MICROSCAN®



Plus d'un million de produits vendus dans le monde



Lecteurs codes-barres

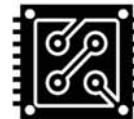


Vérification codes-barres



Vision industrielle

Plus de
100
brevets
technologiques



BUREAUX DANS LE MONDE

États-Unis

Corée du Sud

Europe

Inde

Chine

Mexique

Asie du Sud-Est

Amérique latine

Symboles 1D/2D et marquages directs de pièces

Les codes-barres linéaires ou 1D, utilisés depuis les années 1970, constituent le type de symbole le plus couramment employé pour le suivi de pièces à identification automatique. De plus en plus de fabricants préfèrent néanmoins les symboles bidimensionnels (2D), tels que Data Matrix, qui offrent un positionnement plus souple et une plus grande capacité de données.

Les symboles lisibles par une machine sont généralement des codes-barres linéaires, symboles empilés, symboles 2D et polices à reconnaissance optique des caractères (OCR). Quelques exemples de chaque sont fournis ci-dessous (les symboles ne sont pas à l'échelle).

Microscan délivre des solutions de lecture rapides et fiables de toutes les symbologies et polices OCR. Nos produits lisent tous les codes linéaires et symboles 2D imprimés ou marqués par quelque moyen que ce soit.

CODES-BARRES LINÉAIRES



Code 128



Code 39



Pharmacode



Code 93



Imbriqué 2 sur 5



UPC

SYMBOLOGIES EMPILÉES



PDF417



GS1 DataBar (empilé)



GS1 DataBar (composite)



Micro PDF417

SYMBOLOGIES 2D



Data Matrix



QR Code



Aztec Code



DotCode

MARQUAGES DIRECTS DE PIÈCES

Les codes à marquage direct (DPM) consistent généralement en des symboles 2D Data Matrix marqués de manière permanente par gravure au poinçon ou au laser/chimique sur des surfaces telles que du métal, du plastique, du caoutchouc ou du verre. Microscan propose une gamme étendue de lecteurs et de systèmes de vérification avec un éclairage et des algorithmes de décodage spécifiquement conçus pour les codes à marquage direct les plus difficiles à lire.



Impression thermique sur feuille



Jet d'encre sur plastique



Poinçon sur métal



Laser sur métal



Jet d'encre sur plastique ABS

Normes des symboles 1D et 2D

■ ISO/IEC 15416

Spécification de qualité d'impression des symboles 1D

■ ISO/IEC 15415

Spécification de qualité d'impression des symboles 2D

■ Automotive Industry Action Group : AIAG B4

Identification et suivi des pièces

■ Département de la défense américain : IUID MIL-STD-130

Identification permanente et unique d'articles

■ Electronics Industry Association : EIA 706

Marquage de composants

■ Clinical and Laboratory Standards Institute (CLSI) AUTO2-A2

Codes-barres pour l'identification de conteneurs d'échantillons

■ ISO/IEC 16022

Spécification de symbologie internationale

■ ISO/IEC 15434

Syntaxe de format de données de symbole

■ Society of Aerospace Engineers : AS9132

Exigences de qualité Data Matrix pour le marquage de pièces

■ AIM DPM / ISO 29158

Guide de qualité de marquage direct de pièces

REMARQUE : les symbologies sur cette page ne sont pas à l'échelle et ne sont pas conçues pour être utilisées à des fins de test.

POLICES OCR

OCR-A

1234ABCD

Alphanumérique
(+4 car. de devise)

OCR-B

1 2 3 4 A B C D

Alphanumérique
(+4 car. de devise)

MICR E-13B

1 2 3 4 5 6 7 8 9 0

Numérique
(+4 car. spéciaux)

SEMI M12

1234ABCD

Alphanumérique
(+4 car. de devise)

Vérification des codes-barres et inspection des étiquettes

La lisibilité et la précision des codes-barres et du texte n'ont jamais été aussi importantes qu'aujourd'hui. Les irrégularités de qualité peuvent nuire à l'efficacité des procédés et occasionner des temps d'arrêt. En cas de codes-barres illisibles, il faut parfois re-étiqueter ou re-scanner, voire même confier la saisie manuelle d'informations critiques à un opérateur humain. La qualité irrégulière peut également entraîner des amendes pour non-conformité et autres pénalités coûteuses, en plus de nuire à la réputation du produit en question.

La lisibilité des codes-barres est déterminée par la capacité d'un lecteur à lire et décoder les données stockées dans le symbole. Comprendre les principales causes des erreurs de décodage peut faire gagner un temps et des efforts précieux aux opérateurs lors du diagnostic de problèmes de lecture. Une fois la cause de l'échec de lecture de codes-barres déterminée, le problème peut être solutionné en appliquant des mesures de prévention simples.

Les systèmes de vérification de codes-barres Microscan sont intégrés dans des solutions en ligne ou hors-ligne incluant caméra, logiciel et éclairage de précision spécialement conçus pour la vérifications de codes 1D/2D et marquages directs de pièces aux normes ISO/IEC. Les systèmes de contrôle en ligne incluent OCR, OCV et détection de défauts pour un taux de réussite de 100 % avec une image de référence et un contenu prédéfini d'étiquette.

Avantages des systèmes de vérification de codes-barres :

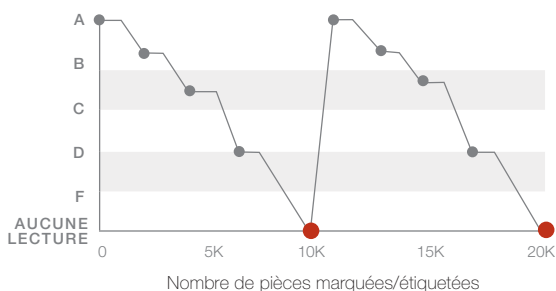
- Respect des normes et directives de qualité de symbole de l'industrie
- Maximisation de l'efficacité de votre processus de fabrication
- Contrôle de la qualité en temps réel en vérifiant les résultats de votre imprimante ou de vos équipements de marquage de code
- Réduction des retours dus à un mauvais étiquetage
- Amélioration de la satisfaction client
- Production de rapports de vérification informatifs

L'IMPORTANCE DE LA VÉRIFICATION

La capture de données automatique est essentielle à la réussite d'une entreprise, et un échec de balayage de codes-barres peut avoir des conséquences sérieuses. Sans vérification, les codes-barres défectueux ne sont pas identifiés tant qu'ils restent lisibles. Une fois un code-barres défectueux détecté, ce sont parfois déjà des milliers de codes-barres de mauvaise qualité qui sont sortis des lignes. En appliquant une vérification, les mauvais codes-barres ne peuvent pas être appliqués au produit, éliminant ainsi les erreurs potentielles en résultant.

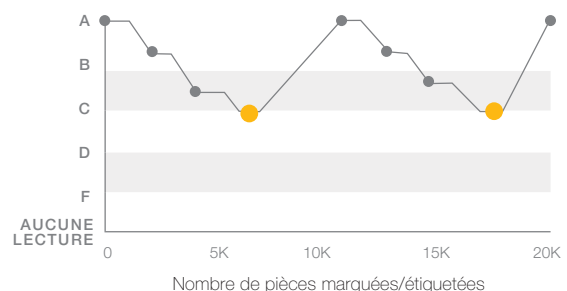
SANS VÉRIFICATION

Qualité d'un code-barres dans le temps avec un lecteur contrôlant la qualité



AVEC VÉRIFICATION

Qualité d'un code-barres dans le temps avec un système de vérification contrôlant la qualité



Contrôle et conseils de vision industrielle

Un contrôle qualité intégral en production réduit les coûts et garantit un niveau élevé de satisfaction des clients. Grâce à son potentiel et à ses capacités immenses, la vision industrielle est aujourd'hui le moyen le plus utilisé pour automatiser l'inspection et d'autres procédés industriels actuels, par le biais de la capture et de l'analyse d'images complexes. Bien que les inspecteurs humains travaillant sur les lignes d'assemblage puissent examiner visuellement la qualité des pièces sur les chaînes de montage, les systèmes de vision industrielle effectuent des tâches similaires à l'aide d'une variété de composants matériels et logiciels sophistiqués, à des vitesses bien plus élevées et avec une meilleure précision.

Microscan fabrique l'une des gammes de produits brevetés les plus fiables au monde dans le domaine de la vision industrielle, y compris en matière de conception matérielle, d'algorithmes logiciels et d'éclairage. Nos logiciels et matériels de vision industrielle Visionscape® sont à la pointe de l'industrie et interagissent avec le tout nouveau logiciel AutoVISION® pour améliorer les fonctions automatiques d'identification technique, d'inspection, de mesure et d'orientation, au profit des fabricants du monde entier.

Capacités de vision industrielle

■ Identification

- Décodage de tous les symboles 1D et 2D standard
- Capacités de reconnaissance (OCR) et vérification (OCV) optiques des caractères

■ Inspection

- Détection des couleurs et anomalies
- Contrôle de présence/d'absence de pièces ou composants
- Localisation et orientation d'objets

■ Mesure et évaluation

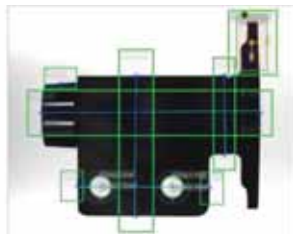
- Mesure des dimensions ou des niveaux de remplissage
- Mesures préconfigurées telles qu'intersection de lignes ou distance de point à point

■ Guidage

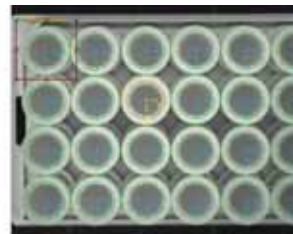
- Délivrance de coordonnées destinées à guider des machines ou outils à des emplacements précis



Détection de couleur et lecture par OCR



Localisation et mesure des pièces



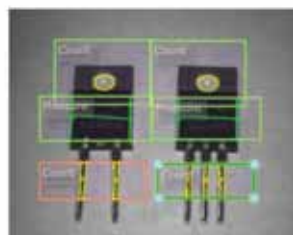
Comptage des formes avec Intellifind®



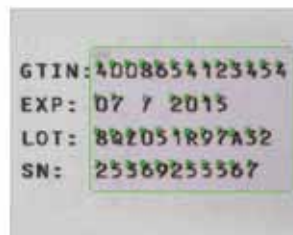
Vérification de caractères (OCV)



Grille d'inspection et détection des marques de rejet



Inspection de formes



Lecture OCR



Décodage de symbole 1D/2D et DPM

Éclairage optimal pour toutes les applications

Un bon éclairage est essentiel à la réussite des applications de vision industrielle et devrait être le premier élément pris en compte lors de l'installation d'un système. Une solution d'éclairage bien planifiée permet d'améliorer les performances du système et de réduire le temps, les efforts et les investissements requis sur le long terme.

L'éclairage de vision industrielle doit accentuer au maximum le contraste des caractéristiques tout en réduisant le contraste du reste, ce qui permet à la caméra de « voir » clairement la pièce ou le marquage. Les caractéristiques à contraste élevé simplifient l'intégration et améliorent la fiabilité ; les images présentant un faible contraste et un éclairage inégal exigent davantage d'efforts du système et augmentent la durée de traitement. La configuration d'éclairage optimale varie en fonction de la taille de la pièce à inspecter, de ses caractéristiques de surface et de sa géométrie, ainsi que des besoins du système. Avec une large gamme d'options de longueur d'onde (couleur), de champ de vision (taille) et de géométrie (forme) disponibles, l'éclairage de vision industrielle peut être modifié en fonction des exigences d'application spécifiques.

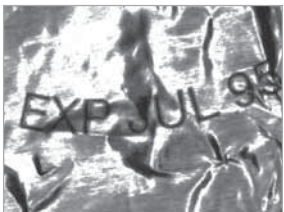
La gamme de produits innovants NERLITE® de Microscan est la marque la plus ancienne d'éclairage de vision industrielle ; elle permet aux systèmes de vision industrielle et aux systèmes d'identification automatique de fonctionner de manière fiable dans des milliers d'applications dans le monde entier.

Cinq éléments à prendre en compte lors de la sélection de l'éclairage :

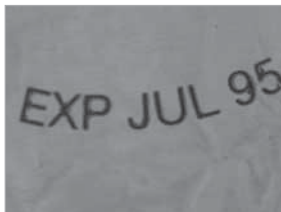
- La surface est-elle plate, légèrement irrégulière ou très irrégulière ?
- La surface est-elle mate ou brillante ?
- L'objet est-il plat ou bombé ?
- Quelle est la couleur du code-barres ou du marquage ?
- Inspectez-vous des pièces en mouvement ou des objets immobiles ?

EXEMPLES D'ÉCLAIRAGE ADAPTÉ

Texte imprimé sur un sachet en aluminium



AVANT

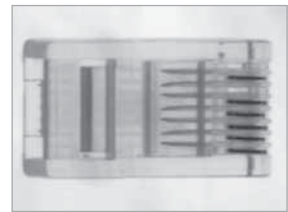


APRÈS

Inspection des pièces et composants



AVANT



APRÈS

Texte imprimé sur un bouchon de bouteille



AVANT



APRÈS

Texte et symboles sur une étiquette brillante



AVANT



APRÈS

Solutions d'emballage et d'étiquetage

Les systèmes d'emballage sont soumis à une pression constante pour garantir la qualité de l'emballage primaire, de l'emballage secondaire et de l'emballage final tout en maximisant le niveau de production. Les produits de vision industrielle et codes-barres Microscan sont fréquemment utilisés dans des applications d'emballage automatisées pour le contrôle et le suivi de données critiques qui permettent de garantir la qualité tout en maximisant la productivité.



Vision industrielle

Inspection de l'intégralité de l'emballage et de la qualité de l'étiquette

Présence du bouchon et niveau de remplissage

Vérification des couleurs

Texte (OCR et OCV)

Détection des défauts

Présence et position de l'étiquette



Vérification de codes-barres

Vérification de la qualité et de la conformité des codes-barres

Qualité d'impression ISO/IEC
Conformité GS1, HIBCC
Précision des données



Lecture de codes-barres

Lecture de tous les codes linéaires ou 2D

Identification produit

Suivi WIP

Traçabilité des articles

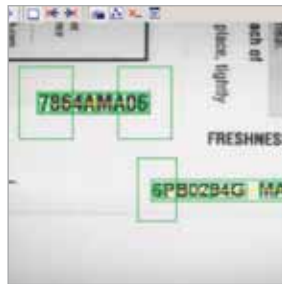
Sérialisation des produits

Suivi de date/lot

NOS CLIENTS



Industrie agro-alimentaire



Industrie pharmaceutique



Étiquetage



Produits de grande consommation (PGC)

Solutions pour la fabrication de produits électroniques

Les leaders du secteur de l'électronique reposent sur des processus optimisés et une utilisation efficace des ressources pour fabriquer des produits de la plus haute qualité. La collecte de données efficace directement en atelier est un avantage compétitif. Les solutions de vision industrielle et codes-barres de Microscan offrent une inspection produit fiable et une traçabilité réelle dans tout le processus de fabrication des produits électroniques.



Vision industrielle

Inspection des pièces et de l'assemblage

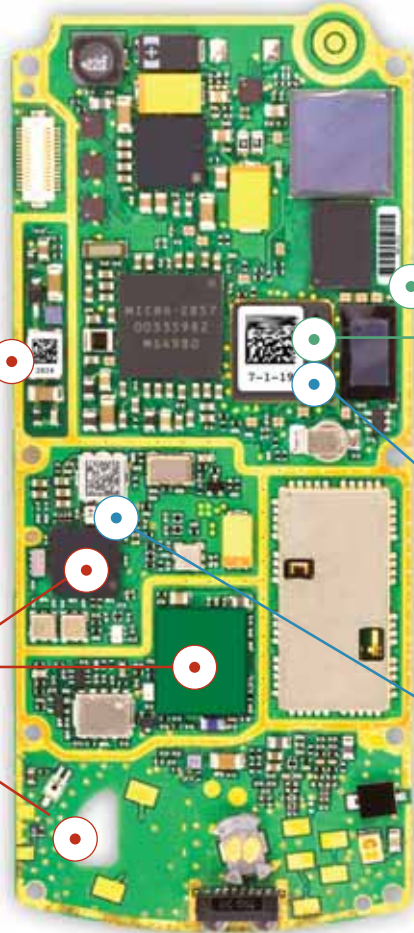
Présence et position de l'étiquette

Texte (OCR et OCV)

Identification des rejets

Absence/présence de composants

Vérification des dimensions



Lecture de codes-barres

Lecture de tous les symboles 1D/2D ou DPM

Traçabilité des composants

Suivi WIP

Gestion des rappels

Horodatage



Vérification de codes-barres

Vérification de la qualité et de la conformité des codes-barres

Qualité d'impression ISO/IEC

Qualité de marquage DPM

Précision des données

Séquence de données

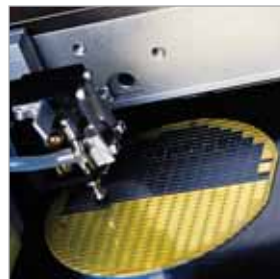
NOS CLIENTS



Électronique de grande consommation



Électronique automobile



Semi-conducteurs



Constructeurs de machines

Solutions pour les sciences de la vie et le médical

Les fabricants du secteur des sciences de la vie et du médical nécessitent une intégrité parfaite des données avec des composants extrêmement fiables et suffisamment petits pour être intégrés à leurs instruments. De la lecture d'étiquettes placées sur des tubes à échantillon ou directement imprimées sur des instruments chirurgicaux en passant par la détection de la présence ou de l'absence de plaques de microtitration, les fabricants dépendent des niveaux de performance et de flexibilité les plus élevés avec un effort d'intégration minimal.



Vision industrielle

Contrôle des défauts et positionnement de l'étiquette

Présence et couleur du bouchon

Texte (OCR et OCV)

Emplacement de l'échantillon

Niveau de remplissage

Qualité de l'étiquette

Mesure pour le guidage



Lecture de codes-barres

Lecture de tous les codes linéaires ou 2D

ID de porte-échantillons porte-tubes

ID de réactif

Mise en correspondance

d'un test avec un échantillon

Acheminement d'échantillon

Suivi d'échantillon



Vérification de codes-barres

Vérification de la qualité et de la conformité des codes-barres

Qualité et lisibilité du code

Conformité GS1, HIBCC

Contenu et format de données

Comparaison des données à une chaîne de correspondance

NOS CLIENTS



Automatisation en laboratoire



Chimie clinique



Suivi de réactif et de kit



Dispositifs médicaux

Solutions pour l'automatisation en usine

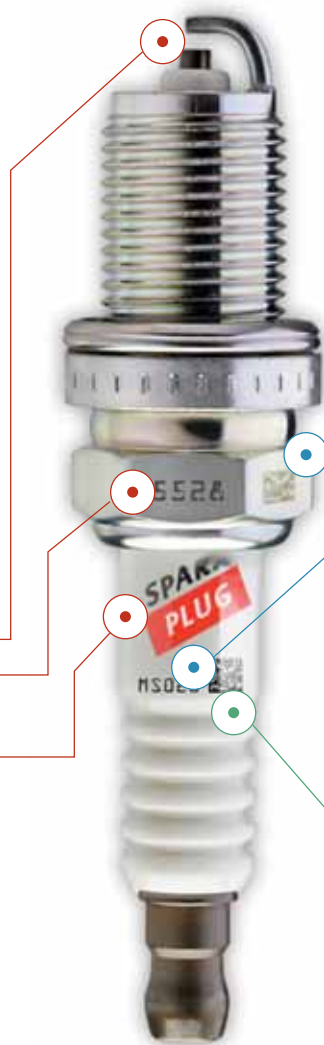
Automatisation de production, suivi de lot et traçabilité des composants sont des exigences normales dans les usines de production et d'assemblage modernes. De nombreux fournisseurs font confiance à Microscan pour une inspection produit et une capture de données fiables qui leur permet un excellent suivi des données dès l'atelier, une traçabilité supérieure des produits sortants et une application stricte des exigences de qualité pour les fabricants.



Vision industrielle

Inspection des pièces et de l'assemblage

- Contrôle des dimensions
- Texte (OCR et OCV)
- Présence et position de pièce
- Présence et position de l'étiquette
- Détection des défauts



Vérification de codes-barres

Vérification de la qualité et de la conformité des codes-barres

- Qualité et lisibilité du code
- Qualité de marquage direct de pièces
- Séquence de données
- Précision des données



Lecture de codes-barres

Lecture de tous les symboles 1D/2D ou DPM

- Traçabilité des pièces
- Suivi WIP
- Gestion des rappels
- Lecture du bon de facturation

NOS CLIENTS



Assemblage automobile



Fabrication de groupes motopropulseurs



Aérospatial et défense



Électroménager

Lecteurs de codes-barres à diode laser

Des petits produits destinés aux applications OEM intégrées aux lecteurs robustes conçus pour les environnements de production industrielle, Microscan propose une large gamme de produits de qualité pour lire les codes-barres linéaires et les symboles empilés, avec des fonctionnalités telles que le décodage à haute vitesse, l'élargissement du champ de vision, la reconstruction de symbole et des algorithmes de décodage agressifs.

		Plage de lecture	Lectures/seconde	Puissance	Capteur	Indice de protection	Connectivité
	MS-1 Le plus petit moteur de lecteur CCD pour les codes 1D et empilés.	1,0–13,0 po 25–330 mm	Jusqu'à 530	5 V	CCD, 32 bits	N/A	USB, RS-232 TTL
	MS-2 Capteur d'image CCD compact disponible en plusieurs configurations pour des applications variées.	0,8–12,8 po 20–325 mm	Jusqu'à 530	5 V	CCD, 32 bits	IP54	USB, RS-232 TTL
	MS-3 Lecteur laser compact à trame offrant un décodage hautes performances et un grand angle de balayage à courte portée.	2–10 po 51–254 mm	Jusqu'à 1000	5 V	CCD, 32 bits	IP54	RS-232, RS-422/485 (jusqu'à 115,2 k), émulation clavier, USB
	QX-830 Lecteur laser compact avec plateforme QX, reconstruction des symboles et protocoles Ethernet intégrés en option.	1–30 po 25–762 mm	300–1400	10–28 V	Diode laser intégrée	IP64	RS-232, RS-422/485, en option Intégrée Ethernet TCP/IP ou EtherNet/IP™
	QX-870 Lecteur laser à trame de balayage programmable avec plateforme QX, reconstruction des symboles et protocoles Ethernet intégrés en option.	1–30 po 25–762 mm	300–1400	10–28 V	Diode laser intégrée	IP65	RS-232, RS-422/485, en option Intégrée Ethernet TCP/IP ou EtherNet/IP
	MS-890 Lecteur laser robuste avec plage de lecture étendue, autofocus et trame de balayage.	10–120 po 254–3048 mm	400–1000	10–28 V	Semicon- ducteur visible Diode laser	IP65	RS-232, RS-422/485, Ethernet en option (via la boîte de câblage IB-890)









AUTRES FONCTIONNALITÉS

- La plateforme QX assure une connectivité, une mise en réseau et un décodage hautes performances
- Le puissant décodage X-Mode inclut notamment la reconstruction des symboles et la lecture de codes à marquage direct
- Avec le logiciel ESP, vous utilisez le même programme unique pour configurer n'importe quel lecteur de codes-barres Microscan

Lecteurs de codes-barres 2D

Grâce à l'expérience de Microscan dans le développement de solutions de traitement d'image et d'algorithmes de décodage, nos lecteurs de codes-barres 2D intègrent la technologie la plus récente de décodage des symboles 2D et des codes-barres linéaires. Conçus pour être matériellement modulables et pour un encombrement réduit, nos lecteurs MicroHAWK® offrent des performances inégalées pour le décodage fiable des codes et marquages directs de pièces (DPM) dans les conditions les plus difficiles.

Plage de lecture	Mise au point	Capteur	Couleur	Puissance	IP	Connectivité	
 Moteur MS-2D Moteur de lecteur miniature pour le décodage des symboles 1D et 2D.	1.5–15.5 po 38–394 mm	Fixe	CMOS/ DVGA	5V	N/A	RS-232 USB 2.0	
 Moteur MicroHAWK Un moteur adaptable avec un processeur ultra-rapide, des algorithmes et des optiques agressifs, des configurations illimitées.	2–12 po 50–300 mm	Fixe	WVGA ou SXGA, global QXSGA, Rolling	✓	5 V	N/A	USB 2.0 haute vitesse, Ethernet sur USB/HID
 MicroHAWK ID-20 Logiciel, optique, capteur et éclairage dans une solution USB parfaitement intégrée avec indice de protection IP40 et moins de 51 mm (2 po) de côté.	2–12 po 50–300 mm	Fixe	WVGA ou SXGA, global QXSGA, Rolling	✓	5 V	IP40	USB 2.0 haute vitesse, Ethernet sur USB/HID
 MicroHAWK ID-30 Imageur IP54 avec câble d'angle sériel RS-232 et autofocus avec lentille liquide.	2–12 po 50–300 mm	Fixe, auto- focus	WVGA ou SXGA, global QXSGA, Rolling	✓	5 V	IP54	RS-232, USB 2.0 haute vitesse, Ethernet sur USB/HID
 MicroHAWK ID-40 Dispositif d'imagerie robuste avec boîtier résistant IP65, Ethernet, PROFINET, et autofocus à lentille liquide.	2–12 po 50–300 mm	Fixe, auto- focus	WVGA ou SXGA, global QXSGA, Rolling	✓	5–30 V	IP65	RS-232, Ethernet TCP/ IP, EtherNet/IP, PROFINET I/O®, alimentation par Ethernet (PoE)
 QX Hawk Dispositif d'imagerie intégré à lentille liquide avec Ethernet, boîtier IP65/67 et monture de lentille C en option.	Varie selon la configuration	Fixe, auto- focus	CMOS WVGA, CCD SXGA	✓	5–30 V	IP65/67	RS-232, RS-422/485, Ethernet TCP/IP, EtherNet/IP



AUTRES FONCTIONNALITÉS

- Technologie X-Mode incluse pour un décodage agressif dès la sortie de l'emballage
- Interface WebLink pour une configuration simple et intuitive des lecteurs MicroHAWK, sans logiciel dédié
- Des milliers de configurations matérielles personnalisées disponibles





TECHNOLOGIE DE LENTILLE LIQUIDE INTÉGRÉE

Intégré dans les ID-30, ID-40 et QX Hawk, ce système utilise la pression électrostatique afin de créer la courbure de la lentille liquide, ce qui permet d'optimiser le système d'imagerie et d'offrir une portée de fonctionnement quasiment infinie dans les applications à autofocus.



Lecteurs de codes-barres portables

Les lecteurs de codes-barres portables de Microscan intègrent la technologie la plus récente de décodage des symboles 1D et 2D. Du simple suivi de données pour contrôle d'inventaire à la lecture agressive des marquages directs les plus difficiles, nous avons une solution portable pour toutes vos applications de suivi, de contrôle et de traçabilité. Nos conceptions compactes incluent des boîtiers durables et résistants aux chocs qu'il est possible de totalement désinfecter.

	1D/2D	DPM	Sans fil	Blocage d'image	Point focal	Champ de vision
 <p>Lecteur de codes-barres HS-21 Un choix économique pour la lecture des symboles 2D linéaires et à contraste élevé dans des champs larges ou à haute densité.</p>	✓				4 po (100 mm)	30° horizontal par 20° vertical (champ haute densité), 50° horizontal par 33,5° vertical (large champ)
 <p>Lecteur DPM HS-41X Permet de décoder les symboles 2D et linéaires à haute densité, ainsi que les symboles à marquage de pièces direct simples.</p>	✓	✓		✓	4 po (100 mm)	30° horizontal par 20° vertical (champ haute densité), 50° horizontal par 33,5° vertical (large champ)
 <p>Lecteur DPM sans-fil HS-51X Décodage sans-fil des symboles linéaires et 2D, incluant les symboles à marquage de pièces direct.</p>	✓	✓	✓	✓	4 po (100 mm)	30° horizontal par 20° vertical (champ haute densité), 50° horizontal par 33,5° vertical (large champ)
 <p>Imageur DPM Mobile Hawk Décodage de haute qualité et éclairage avancé garantissant la fiabilité de la lecture des symboles à marquage de pièces direct en une seule pression.</p>	✓	✓		✓	Optimale 0.25 po (6.3 mm)	1.59 po (40.39mm) horizontal par 1.27 po (32.31mm) vertical

LOGICIEL POUR CODES-BARRES ET CONNECTIVITÉ



Interface WebLink
Interface sur navigateur pour configurer, tester, inspecter et contrôler tous les lecteurs de codes-barres MicroHAWK. Aucun logiciel à installer.



Logiciel ESP®
L'ESP (« Easy Setup Program » ou programme de configuration facile) vous permet de configurer rapidement et simplement l'intégralité de la gamme de lecteurs et dispositifs d'imagerie pour codes-barres de Microscan.







MS-Connect 210
Ce boîtier de câblage avec solution de connectivité Ethernet simplifie la connectivité des lecteurs Microscan dans un environnement industriel.



QX-1
Le composant d'interface QX-1 est un accessoire puissant destiné à compléter et à simplifier l'installation des produits de la plateforme QX. Connecteurs M12, IP65.

Vérification de codes-barres

Les systèmes de vérification de codes-barres LVS® de Microscan sont des solutions hors-ligne parfaitement intégrées conçues pour la vérification des symboles 1D/2D et des marquages directs de pièces conformément à des normes telles que GS1, HIBC, USPS, et ISO/IEC 15415/15416. Les kits de vérification de codes-barres offrent des options d'intégration flexibles en ligne et hors-ligne, sur la base de normes spécifiques ou de paramètres définis par l'utilisateur.

	1D/2D	DPM	Données GS1	Certification GS1	Gestion Permissions	Champ de vision
 <p>LVS-9510 Système de vérification tout-en-un des codes-barres hors ligne ISO/IEC.</p>	✓		✓	✓	✓	Varie selon le modèle
 <p>LVS-9570 Système de vérification portable tout-en-un avec caméra à balayage omnidirectionnel pour symboles 2D et codes-barres 1D jusqu'à 203,2 mm (8 po) de longueur.</p>	✓		✓	✓	✓	5,4 po (137 mm) au format clôture
 <p>LVS-9580 Système de vérification portable tout-en-un pour la vérification flexible de tous les symboles 1D/2D et marquages directs de pièces (DPM) à impression multiple. Utilisable avec une tablette pour encore plus de portabilité.</p>	✓	✓	✓	✓	✓	3 po (76 mm) horizontal, 2,25 po (57 mm) vertical
 <p>Kits de vérification de codes-barres Des solutions modulables pour l'évaluation de codes-barres en ligne ou hors-ligne sur la base des normes ISO/IEC ou de paramètres définis par l'utilisateur. Avec caméra intelligente et objectif Vision HAWK associés à un éclairage NERLITE Smart Series et à un support de montage ainsi qu'au logiciel AutoVISION.</p>	✓	✓				Varie selon le modèle







AUTRES FONCTIONNALITÉS

- Conforme aux réglementations GS1 US® et 21 CFR Part 11
- Vérifie jusqu'à 20 normes mondiales et plus de 30 types de symbologie.
- Permet la conformité U.S. FDA UDI (identifiant unique de dispositif) pour les fabricants et distributeurs de dispositifs médicaux
- Offre une analyse des défauts de codes-barres complète et intuitive pour guider les corrections
- Inclut une archive de rapports locale ainsi qu'une interface de base de données externe pour des rapports flexibles et qualitatifs



Systemes d'inspection de la qualite d'impression

Garantissez une qualite d'etiquetage de 100 % en temps reel avec les systemes de controle de la qualite d'impression LVS® de Microscan. Nos solutions de verification en ligne ISO aident les fabricants a repérer immediatement les etiquettes defectueuses et a respecter les normes de qualite d'impression a chaque etape du processus d'impression. Nos systemes vont du materiel d'appoint aux solutions integrees sur mesure. Ils sont conçus pour être installes directement au point d'impression, par exemple montes sur une presse a imprimer ou directement integrees a une imprimante thermique.

	Lecture 1D/2D et Verification	OCR/OCV	Defauts Detection	Delta E Controle des couleurs	Champ de vision	Montage et integration d'equipements
 <p>LVS-7000 Systeme de controle de qualite des codes-barres et de l'impression modulaire avec integration sur mesure dans des presses laizes, des bobineuses-refendeuses et d'autres equipements.</p>	✓	✓	✓	✓	Varie selon le modele	Presse d'imprimerie, rebobineuse, formeuse-colleuse, convoyeur
 <p>LVS-7300 Systeme de controle cle-en-main qui s'installe facilement sur des systemes et equipements d'impression existants pour le controle de la qualite des codes-barres et de l'impression dans la plupart des applications.</p>	✓	✓	✓	✓	Varie selon le modele	Presse d'imprimerie, rebobineuse, formeuse-colleuse, formeuse-remplisseuse-jointeuse, convoyeur
 <p>LVS-7500 Systeme de controle de la qualite des codes-barres et de l'impression cle-en-main qui s'installe facilement sur les imprimantes thermiques et bobineuses existantes.</p>	✓	✓	✓		8,5 po (216 mm) longueur d'etiquette maximum, 8,66 po (220 mm) largeur de bande maximum	Imprimantes thermiques et rebobineuses: Printronix®, Zebra®, cab®, SATO®, Honeywell®, Autres sur demande
 <p>LVS-7510 Systeme modulaire de controle de la qualite des codes-barres et de l'impression directement integre dans les imprimantes thermiques standard.</p>	✓	✓	✓		8,5 po (216 mm) longueur d'etiquette maximum, 8,66 po (220 mm) largeur de bande maximum	Imprimantes thermiques: Printronix, Zebra

AUTRES FONCTIONNALITES



- Controle automatiquement la qualite des codes-barres et le contenu de l'etiquette avec OCR et OCV
- Compare chaque etiquette a une image de reference pour detecter les variations, en incluant les parametres de couleur
- S'integre directement avec les imprimantes d'etiquettes a transfert thermique les plus courantes, notamment Zebra® et Printronix®
- L'analyse intuitive des defauts permet de detecter les problemes de qualite d'impression des etiquettes de maniere rapide, fiable et precise
- Niveaux de securite multiples pour gerer les autorisations des utilisateurs
- Integration de donnees avec le logiciel de gestion d'etiquettes



Caméras de vision industrielle

Notre gamme complète de matériels de vision industrielle comprend des caméras intelligentes et des solutions GigE basées sur PC bénéficiant d'une évolutivité sur diverses plateformes logicielles pour des jeux d'outils basiques et avancés. Que vous ayez besoin d'un encombrement minimal pour des espaces restreints, de capacités de numérisation à grande vitesse pour des lignes de production rapides ou d'une résolution élevée pour des inspections détaillées, Microscan dispose d'une solution de vision industrielle adaptée à vos besoins.

Moteur MicroHAWK

Le plus petit moteur d'imagerie pour les applications de vision basiques à avancées.



MicroHAWK MV-20

Logiciel, optique, capteur et éclairage dans une caméra intelligente USB parfaitement intégrée avec indice de protection IP40 et moins de 51 mm (2 po) de côté.



MicroHAWK MV-30

Caméra intelligente IP54 avec câble d'angle sériel RS-232 et autofocus avec lentille liquide.



MicroHAWK MV-40

Caméra intelligente robuste avec boîtier résistant IP65, Ethernet, PROFINET, et autofocus à lentille liquide.



Vision HAWK

Caméra intelligente industrielle avec conception plug-and-play robuste, autofocus avec lentille liquide et Ethernet intégré. Configuration de lentille avec monture en C en option.



Solution Visionscape GigE

Le logiciel Gigabit Ethernet et les caméras compactes permettent un déploiement rapide et à n'importe quelle échelle pour les solutions de vision industrielle. Éclairage non inclus.



Mise au point	Capteur	IP	Puissance	Connectivité	Connecteurs	Logiciel
Fixe, autofocus	WVGA, SXGA, couleur 5 MP	N/A	5 V	USB 2.0 haute vitesse	Micro-B USB, deuxième port USB sur le connecteur ZIF	AutoVISION, Visionscape
Fixe, autofocus	WVGA, SXGA, couleur 5 MP	IP40	5 V	USB 2.0 haute vitesse, Ethernet sur USB	Micro-B USB	AutoVISION, Visionscape
Fixe, autofocus	WVGA, SXGA, couleur 5 MP	IP54	5 V	RS-232, USB 2.0 haute vitesse, Ethernet sur USB	Haute Densité 15 broches D-Sub	AutoVISION, Visionscape
Fixe, autofocus	WVGA, SXGA, couleur 5 MP	IP65	4,75–30 V	RS-232, Ethernet TCP/IP, EtherNet/IP, E/S PROFINET	Connecteur M12-12, M12-8	AutoVISION, Visionscape
Autofocus, monture C	WVGA, SXGA (Mono et couleur), WUXGA	IP65/67	5–28 V	RS-232, Ethernet TCP/IP, EtherNet/IP, E/S PROFINET	Connecteur M12-12, M12-8	AutoVISION, Visionscape, Vérification/ Mises à jour OCV disponibles
Monture C	Options allant de VGA à 8 MP (mono et couleur)	IP54	8–30 V	Gigabit Ethernet	Port RJ45, M8-3, M8-4	Visionscape



AUTRES FONCTIONNALITÉS

- Caméras intelligentes parfaitement intégrées avec éclairage, objectif, E/S, connectivité facile et outils logiciels avancés
- Gamme complète de composants matériels allant des moteurs d'imagerie OEM aux systèmes de vision complexe à caméras multiples PC/GigE
- Les tâches de vision industrielle sont totalement prises en charge par les caméras, les logiciels, les systèmes industriels, les ordinateurs ou les équipements mobiles.

Logiciels de vision industrielle

Microscan fabrique l'une des gammes de produits brevetés les plus fiables au monde dans le domaine de la vision industrielle, avec des solutions logicielles adaptées à toutes les applications et à tous les niveaux d'utilisateurs. AutoVISION® dispose d'une interface intuitive pour faciliter la configuration et le déploiement des applications de vision, permettant également d'évoluer vers Visionscape® pour des configurations plus complexes et des fonctionnalités de programmation avancées.

Logiciel AutoVISION



Logiciel AutoVISION : le logiciel le plus simple disponible pour les applications de vision, du niveau de base au milieu de gamme. Facile à installer, à configurer et à utiliser, le logiciel AutoVISION permet aux utilisateurs, même débutants, d'atteindre aisément leurs objectifs. Il dispose d'une interface intuitive qui guide l'utilisateur dans les procédures de connexion à un équipement, de configuration du matériel, de programmation des tâches et de surveillance des résultats. Les tâches AutoVISION sont totalement prises en charge par les caméras, les logiciels, les systèmes industriels, les ordinateurs ou les équipements mobiles.

■ Ensemble d'outils complet

Inclut décodage 1D/2D X-Mode de Microscan et OCR entièrement programmable par apprentissage. Les outils de localisation, de mesure, de comptage, d'identification ou de correspondance des couleurs et de présence/absence facilitent l'inspection, tandis que les outils de vérification et OCV permettent de valider la qualité des codes-barres et du texte imprimé, tel que des dates/codes de lots.

■ Microscan Link

Connecte des paramètres de tâches AutoVISION à des systèmes de contrôle industriels ou à un système PLC par simple clic sur le paramètre désiré.

■ CloudLink

La HMI Internet personnalisable permet d'afficher des données d'exécution AutoVISION sur pratiquement n'importe quel navigateur Internet pour fournir des aperçus et un feedback en temps réel.

■ Évolution vers Visionscape possible

Pour les applications exigeant davantage de flexibilité ou d'options de configuration, il est possible d'ouvrir les tâches AutoVISION avec Visionscape Frontrunner, ce qui permet la création de scripts et autres fonctionnalités de programmation avancées.

Logiciel Visionscape



Logiciel Visionscape : disponible sur toute notre gamme de matériel de vision. Le logiciel Visionscape fournit aux utilisateurs expérimentés tous les éléments requis pour développer et déployer des applications de vision industrielle complexes, dans un environnement de configuration pouvant être adapté à différents utilisateurs pour garantir un maximum de productivité. Il peut également ouvrir les tâches AutoVISION de manière à permettre la création de scripts et autres fonctionnalités de programmation avancées à l'aide d'un ensemble complet d'outils éprouvés de traitement des images et d'une interface utilisateur graphique puissante.

■ FrontRunner Interface

L'interface utilisateur graphique de « conception » permet d'évaluer, de développer, de se former, de modifier les paramètres et de surveiller les applications.

■ VsKit.NET

Fournit des modules pour faire de l'inspection visuelle une partie intégrante de l'interface de configuration industrielle en incorporant des fonctionnalités de vision industrielle dans n'importe quel programme .NET.

■ Microscan Link

Connecte des paramètres de tâche Visionscape à des systèmes de contrôle industriels ou à un système PLC par simple clic sur le paramètre désiré.

■ CloudLink

La HMI Internet personnalisable permet d'afficher des données d'exécution Visionscape sur pratiquement n'importe quel navigateur Internet pour fournir des aperçus et un feedback en temps réel.

Éclairage de vision industrielle

Les solutions d'éclairage NERLITE® avancées de Microscan intègrent une technologie optique sophistiquée et des conceptions conviviales. Ces produits d'éclairage de précision permettent de garantir la fiabilité des performances des systèmes de vision industrielle et d'identification automatique dans toute application de traitement d'image. De plus, l'éclairage intelligent inclut un contrôleur intégré avec un mode continu à intensité réglable et un mode stroboscopique à sortie élevée pour une solution complète et facile à intégrer.



L'éclairage intelligent NERLITE MAX éclaire les petites ou les très grandes zones, en fournissant une intensité très élevée lorsque cela est nécessaire. Pour une utilisation en intérieur ou en extérieur.



L'éclairage intelligent NERLITE DOAL® fournit un éclairage diffus à haute intensité, avec un niveau supérieur d'uniformité pour les surfaces planes et lisses.



L'éclairage annulaire NERLITE intelligent couvre une large gamme d'applications, en fournissant un éclairage à haute intensité et une variété d'accessoires optiques.



L'éclairage de matrice de surface NERLITE est conçu pour éclairer des surfaces non lisses dans des applications au budget serré.























































L'éclairage diascopique NERLITE génère un contraste élevé qui fait ressortir la forme d'une pièce, masque les revêtements transparents et affiche les ouvertures telles que les trous percés.

TYPE D'ÉCLAIRAGE	OBJET	IMAGE RÉULTANTE
<p>MAX Illuminator Surface éclairée Objet Caméra</p>		
<p>Source de lumière Diffuseur Éclairage DOAL Séparateur de faisceau Objet Caméra</p>		
<p>Éclairage annulaire Objet Caméra</p>		
<p>Matrice de surface Objet Caméra</p>		
<p>Éclairage diascopique Objet Caméra</p>		

Selon le produit, les longueurs d'onde disponibles incluent le rouge, le bleu, l'ultraviolet et l'infrarouge, ainsi que le spectre blanc complet.



Quel est l'espace nécessaire pour votre symbole ?

Taille du symbole Ligne x Colonne	Capacité de données		Exemples 5 mils	Exemples 7,5 mils	Exemples 10 mils	Exemples 15 mils
	Numérique	Alphanumérique				
10 x 10	6	3	 1,27 mm	 1,90 mm	 2,54 mm	 3,81 mm
12 x 12	10	6	 1,52 mm	 2,29 mm	 3,05 mm	 4,57 mm
14 x 14	16	10	 1,78 mm	 2,67 mm	 3,56 mm	 5,33 mm
16 x 16	24	16	 2,03 mm	 3,05 mm	 4,06 mm	 6,10 mm
18 x 18	36	25	 2,29 mm	 3,43 mm	 4,57 mm	 6,87 mm
20 x 20	44	31	 2,54 mm	 3,81 mm	 5,08 mm	 7,62 mm
22 x 22	60	43	 2,79 mm	 4,19 mm	 5,59 mm	 8,38 mm
24 x 24	72	52	 3,05 mm	 4,57 mm	 6,10 mm	 9,14 mm
26 x 26	88	64	 3,30 mm	 4,95 mm	 6,60 mm	 9,91 mm
32 x 32	124	91	 4,06 mm	 6,10 mm	 8,13 mm	 12,19 mm
36 x 36	172	127	 4,57 mm	 6,86 mm	 9,14 mm	 13,72 mm
40 x 40	228	169	 5,08 mm	 7,62 mm	 10,16 mm	 15,24 mm
44 x 44	288	214	 5,59 mm	 8,38 mm	 11,18 mm	 16,76 mm

REMARQUE : chaque symbole Data Matrix affiché est une matrice carrée. Les symboles sont utilisés à des fins de références et ne doivent pas être reproduits précisément à l'écran ou par une méthode d'impression. L'échelle est de 1:1.

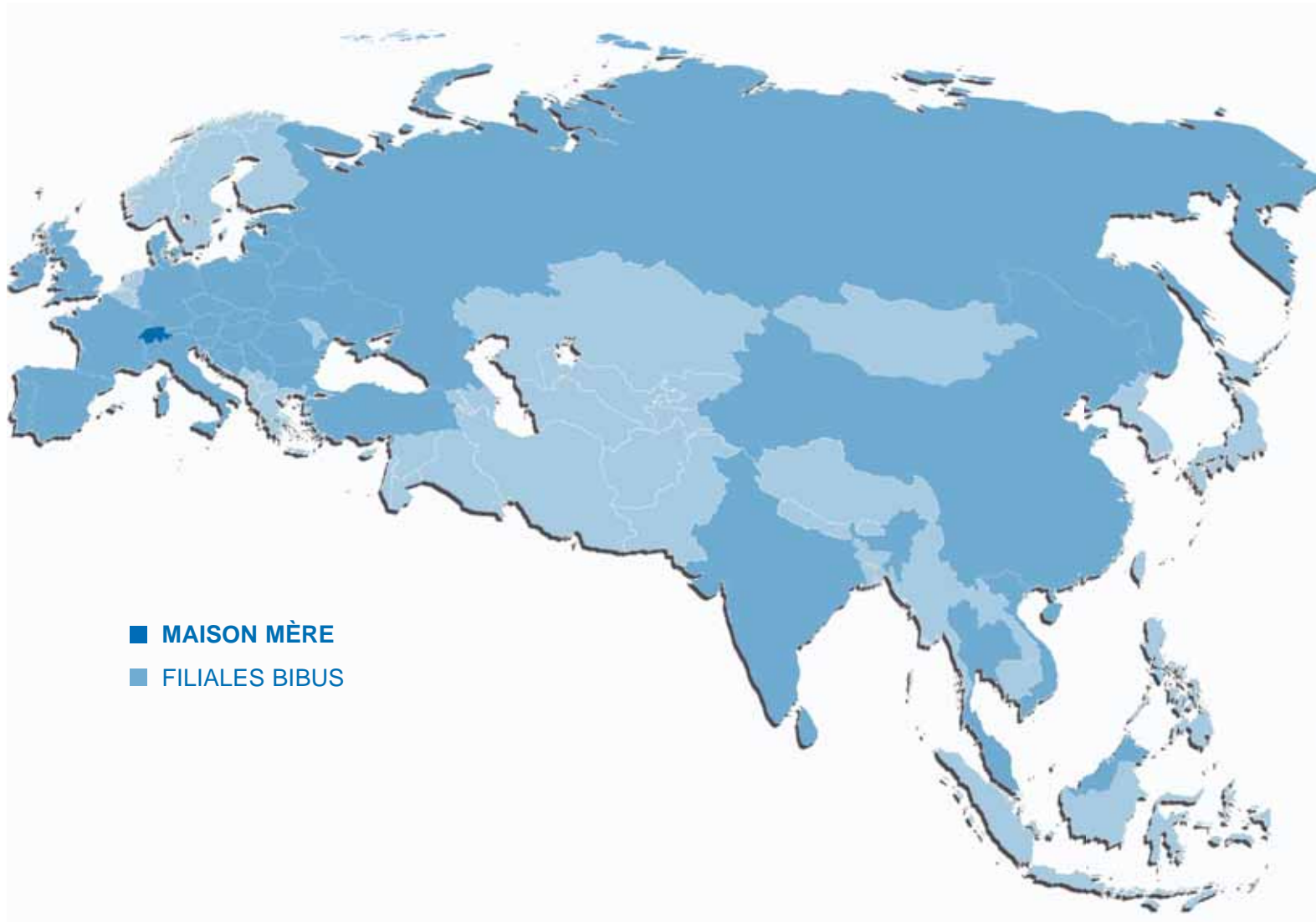
Data Matrix 2,5 mils

Ces minuscules symboles Data Matrix sont quasiment invisibles à l'œil nu. Ils doivent être imprimés ou très précisément marqués afin d'être lisibles. Les lecteurs Microscan peuvent décoder des symboles Data Matrix de 2,5 mils.



Taille du symbole : 10 X 10
 Capacité de données : Numérique : 6 /
 Alphanumérique : 3

ENGINEERING
LOGISTIQUE
SERVICE



- MAISON MÈRE
- FILIALES BIBUS

BIBUS FRANCE

ZA du Chapotin
233 rue des Frères Voisin
F - 69970 Chaponnay

Tél. +33 (0)4 78 96 80 00
Fax +33 (0)4 78 96 80 01

contact@bibusfrance.fr
www.bibusfrance.fr

MICROSCAN®

Microscan ainsi que tous les noms de produits et logos décrits sont des marques commerciales ou des marques déposées de Microscan Systems, Inc. Toutes les autres marques commerciales appartiennent à leurs propriétaires respectifs.

©2017 Microscan Systems, Inc. Tous droits réservés.