

Process Industriel

Air pulsé

Transfert de gaz

Transfert de fluides

Mixeur

## Notre Métier

Faire bénéficier nos clients de notre expertise et de nos solutions dans les domaines de la pneumatique, l'hydraulique, la mécanique et les technologies de l'environnement. Conformément à notre devise "**Supporting your success**", notre mission est d'apporter à nos clients des avantages compétitifs en termes d'innovation et de différenciation afin d'optimiser les coûts de production.

## Notre Leitmotiv

*Il s'articule autour d'une philosophie qui valorise le travail personnel, l'esprit d'initiative, les idées fortes et les valeurs humaines et se résume par "travailler sérieusement sans se prendre au sérieux".*

### Force de proposition

- Critique positive des demandes soumises
- Co-développement / Mode projet

### Respect de la confidentialité & volonté forte de créer un partenariat

### Support intra-groupe BIBUS pour nos clients internationaux

### Rapport Qualité/Prix/Service compétitif et évolutif

- Offres détaillées
- Mise en avant des seuils économiques
- Certification Iso 9001:2008

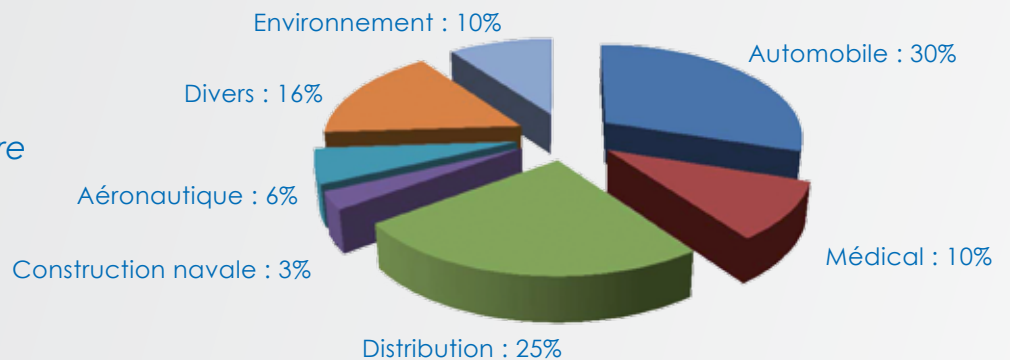


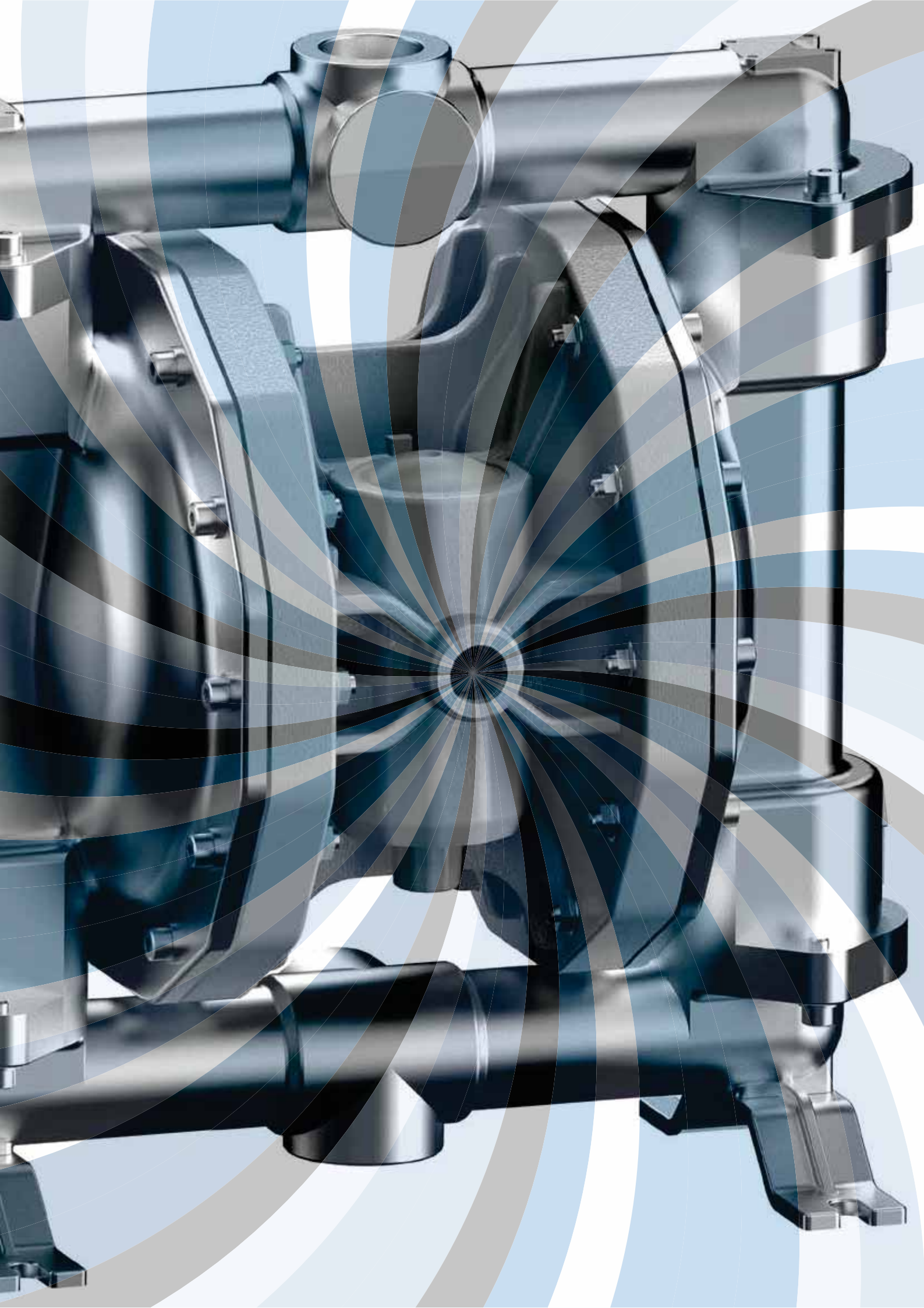
### Souplesse & Flexibilité

- Stock dédié
- Optimisation logistique

Nos  
pour

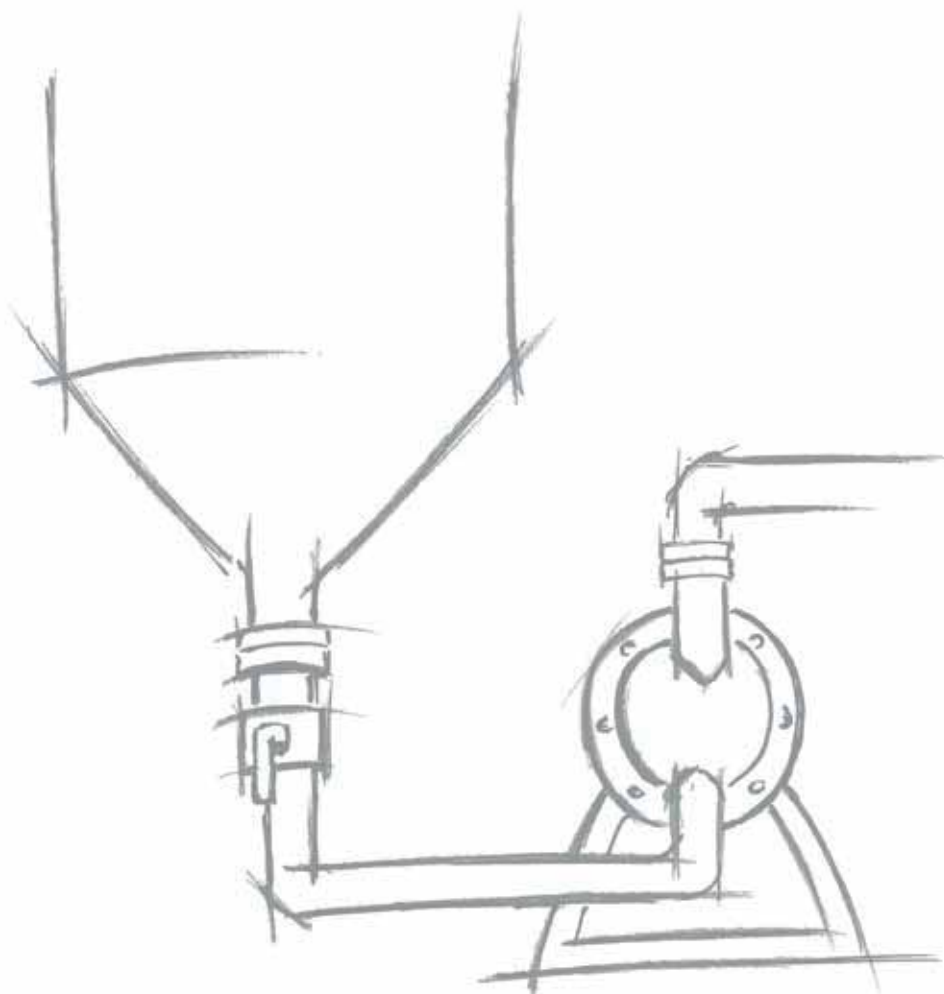
## Nos Marchés





## *Pomper Transférer*

<b>Pompes pneumatiques à membranes</b>	<b>40</b>
<b>Série Phoenix</b>	<b>41</b>
<b>Série Phoenix ATEX</b>	<b>53</b>
<b>Série Phoenix compatible FDA</b>	<b>54</b>
<b>Accessoires</b>	<b>63</b>



*Selon leurs configurations, les pompes pneumatiques à membranes permettent le transfert de différents types de fluides (neutre, visqueux, abrasif, chimiquement agressif...). Elles sont alimentées en air comprimé.*

Conception adaptée à l'application

Débit et pression paramétrables

Fonctionnement à sec

Silencieux intégré

Circuit pneumatique anti-blocage

Auto-amorçante

Certifiée ATEX Zones 1 et 2



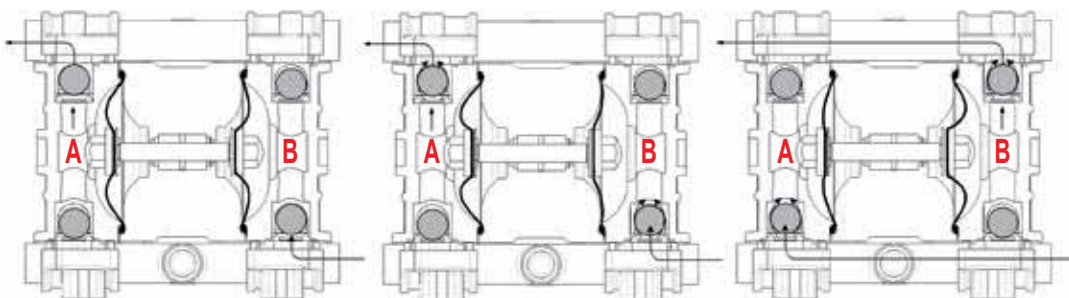
## Principe de fonctionnement

Une pompe pneumatique à membranes fonctionne avec de l'air comprimé de 1 à 7 bar. Cet air comprimé passe au moyen d'un distributeur dans la chambre côté air gauche (A) ou côté air droit (B).

Les chambres côté air sont séparées des chambres côté liquide par deux membranes, chacune étant fixée à l'extrémité d'un arbre. Si le distributeur est dans une position qui permet à l'air d'alimenter la chambre côté air de droite (B), celle de gauche (A) évacuera l'air via un silencieux. Cette alimentation en air déplacera l'arbre sur la droite, le liquide contenu dans la chambre côté liquide droit (B) est refoulé et, dans le même temps, du liquide est aspiré dans la chambre côté liquide gauche (A).

Lorsque l'arbre arrive en bout de course sur la droite, le distributeur d'air s'inverse, de l'air comprimé est envoyé dans la chambre côté air gauche, et l'arbre se déplace vers la gauche. Le liquide contenu dans la chambre côté liquide gauche (A) est refoulé et, au même moment, du liquide est aspiré dans la chambre côté liquide droit (B).

La répétition de cette opération permet l'aspiration et le refoulement continu de liquide.

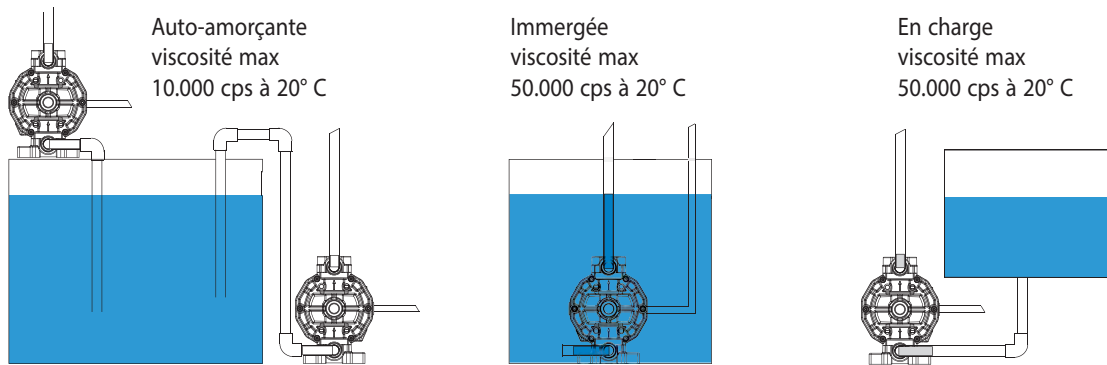


# COMPOSITION D'UNE RÉFÉRENCE

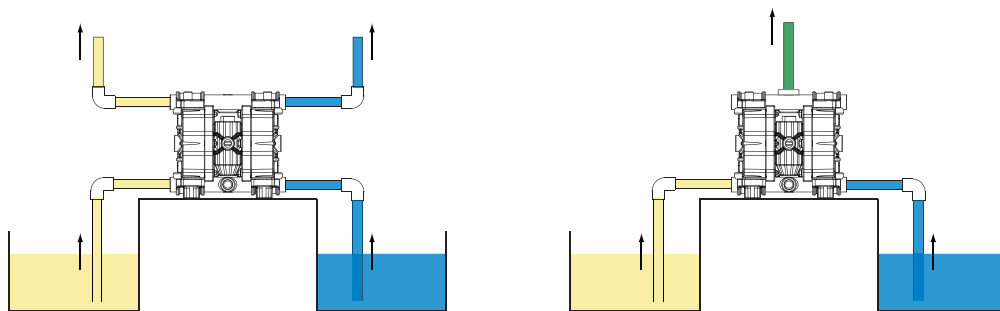
P160	A -	HT -	T	A	D -	1	X	AB
Modèle pompe	Corps de pompe	Membranes	Billes	Sièges de billes	Joints	Connexions	Version ATEX	Orientation Fluide
P07	<b>P</b> - Polypropylène	<b>H</b> - Hytrel	<b>T</b> - PTFE	<b>P</b> - Polypropylène	<b>D</b> - EPDM	<b>1</b> - FILETAGE BSP	<b>X</b> - Zone 1	<b>AB</b> - Standard
P18	<b>A</b> - Aluminium	<b>M</b> - Santoprene	<b>S</b> - SS AISI 316	<b>K</b> - PVDF	<b>V</b> - FPM	<b>2</b> - DIN	-- Zone 2	<b>EF</b> - Standard Inox
P30	<b>S</b> - SS AISI 316	<b>D</b> - EPDM	<b>D</b> - EPDM	<b>S</b> - SS AISI 316	<b>T</b> - PTFE	<b>3</b> - CLAMP		
P50	<b>O</b> - POM	<b>N</b> - NBR	<b>N</b> - NBR	<b>A</b> - Aluminium	<b>N</b> - NBR	<b>4</b> - COLLECTEUR DOUBLE		
P65	<b>KC</b> - PVDF+CF	<b>HT</b> - Hytrel + PTFE		<b>Z</b> - PE-UHMW		<b>5</b> - FILETAGE NPT		
P100	<b>PC</b> - PP+CF	<b>MT</b> - Santoprene + PTFE						
P160								
P250								
P500								
P700								
P1000								

## INSTALLATION DE LA POMPE

Les pompes à membranes doivent être installées horizontalement à l'aide des boulons ou des trous prévus sur les pieds.



Sur demande : possibilité de dédoubler les collecteurs en aspiration et en refoulement





PVDF + CF



POMc



PP

## Caractéristiques

**Raccord fluide :** 1/4" BSP

**Débit maximum :** 8 L/min

**Hauteur maximum de refoulement :** 80 m

**Pression air maximum :** 8 bar

**Raccord air :** 4 mm

**Capacité d'aspiration à sec max. :** 3 m

**Capacité d'aspiration en charge max. :** 9,8 m

**Diamètre maximum des solides :** 2,5 mm

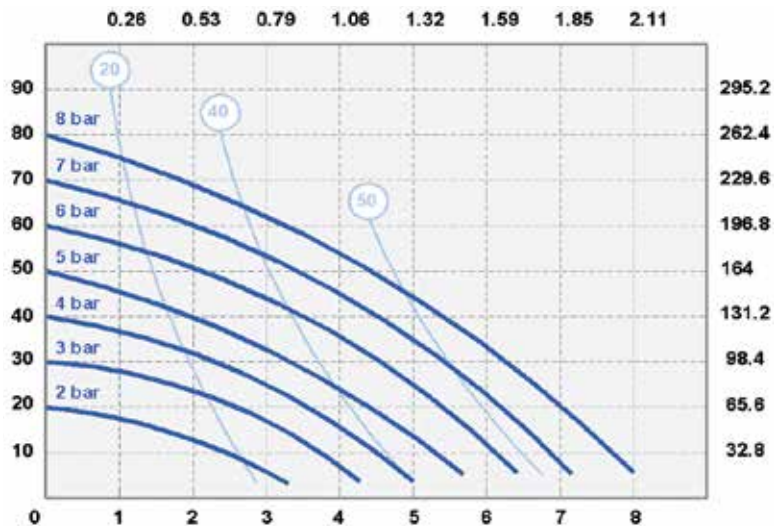
**Niveau sonore :** 62 db

**Viscosité max. :** 6 000 cps

## Performances

○ Pression air d'alimentation

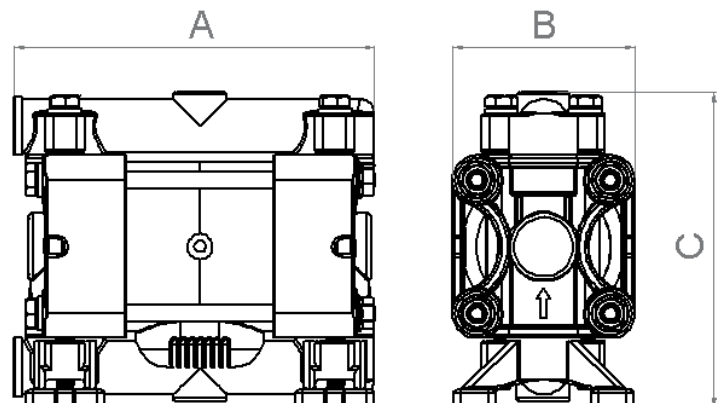
○ Consommation air NI/min



\* Les courbes et les performances se réfèrent à des pompes avec aspiration immergée et sortie fluide libre, avec de l'eau à 20 °C et varient en fonction des matériaux de composition.

## Dimensions

	PP	PVDF	POMc
A (mm)	129	129	129
B (mm)	68	68	68
C (mm)	112	112	112
Poids (kg)	0,9	0,7	0,9
Temp. max.	65°	95°	95°





PVDF + CF



POMc



AISI 316



PP

## Caractéristiques

**Raccord fluide :** 3/8" BSP

**Débit maximum :** 20 L/min

**Hauteur maximum de refoulement :** 80 m

**Pression air maximum :** 8 bar

**Raccord air :** 6 mm

**Capacité d'aspiration à sec max. :** 6 m

**Capacité d'aspiration en charge max. :** 9,8 m

**Diamètre maximum des solides :** 3 mm

**Niveau sonore :** 65 db

**Viscosité max. :** 12 000 cps

## Performances

○ Pression air d'alimentation

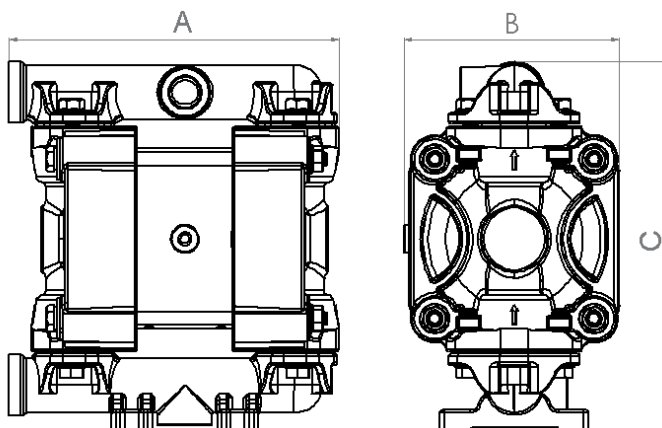
○ Consommation air NI/min



\* Les courbes et les performances se réfèrent à des pompes avec aspiration immergée et sortie fluide libre, avec de l'eau à 20 °C et varient en fonction des matériaux de composition.

## Dimensions

	PP	PVDF	Alu	AISI 316
A (mm)	146	146	146	148
B (mm)	96	96	96	92
C (mm)	164	164	164	153
Poids (kg)	1,1	1,4	1,1	2,1
Temp. max.	65°	95°	95°	95°







PVDF + CF



POMc



AISI 316



PP

## Caractéristiques

**Raccord fluide** : 1/2" BSP

**Débit maximum** : 35 L/min

**Hauteur maximum de refoulement** : 80 m

**Pression air maximum** : 8 bar

**Raccord air** : 6 mm

**Capacité d'aspiration à sec max.** : 5 m

**Capacité d'aspiration en charge max.** : 9,8 m

**Diamètre maximum des solides** : 3,5 mm

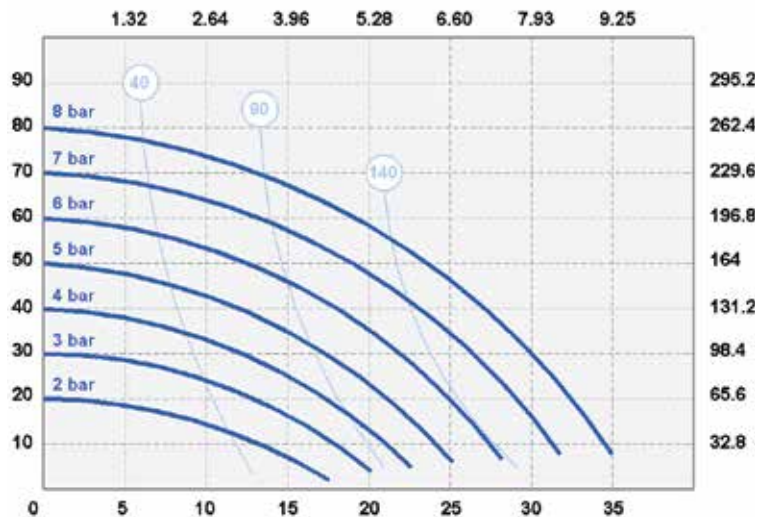
**Niveau sonore** : 65 db

**Viscosité max.** : 15 000 cps

## Performances

○ Pression air d'alimentation

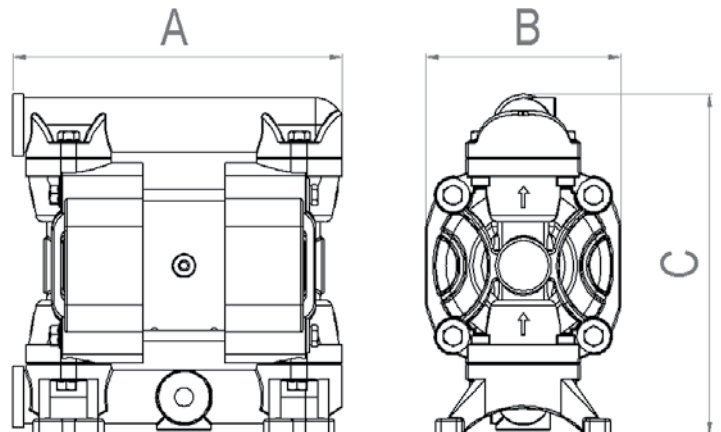
○ Consommation air NI/min



\* Les courbes et les performances se réfèrent à des pompes avec aspiration immergée et sortie fluide libre, avec de l'eau à 20 °C et varient en fonction des matériaux de composition.

## Dimensions

	PP	PVDF	POMc	AISI 316
<b>A (mm)</b>	177	177	177	182
<b>B (mm)</b>	105	105	105	104
<b>C (mm)</b>	183	183	183	190
<b>Poids (kg)</b>	1,4	1,7	1,4	2,4
<b>Temp. max.</b>	65°	95°	95°	95°



# SÉRIE PHOENIX P50 : 55L/min – 1/2 "



PVDF + CF



ALU



AISI 316



PP

## Caractéristiques

**Raccord fluide** : 1/2" BSP

**Débit maximum** : 55 L/min

**Hauteur maximum de refoulement** : 80 m

**Pression air maximum** : 8 bar

**Raccord air** : 1/4" BSP

**Capacité d'aspiration à sec max.** : 6 m

**Capacité d'aspiration en charge max.** : 9,8 m

**Diamètre maximum des solides** : 3,5 mm

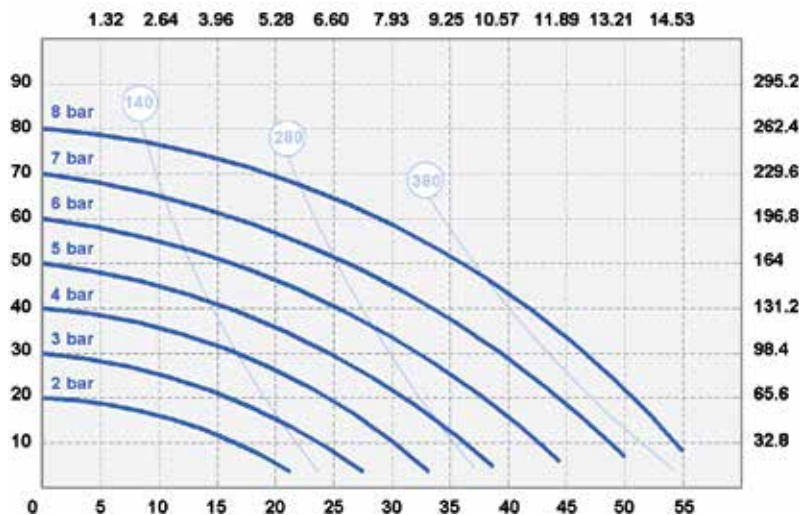
**Niveau sonore** : 68 db

**Viscosité max.** : 20 000 cps

## Performances

○ Pression air d'alimentation

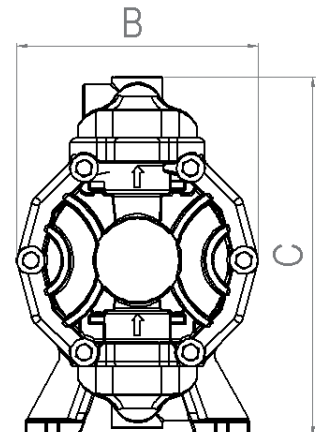
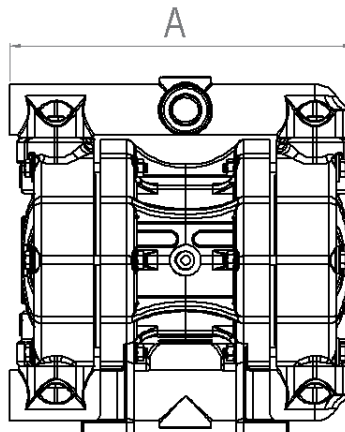
○ Consommation air NI/min



\* Les courbes et les performances se réfèrent à des pompes avec aspiration immergée et sortie fluide libre, avec de l'eau à 20 °C et varient en fonction des matériaux de composition.

## Dimensions

	PP	PVDF	Alu	AISI 316
A (mm)	222	222	225	225
B (mm)	156	156	156	156
C (mm)	233	233	230	230
Poids (kg)	4	4,5	5	6
Temp. max.	65°	95°	95°	95°





PVDF + CF



ALU



AISI 316



PP

## Caractéristiques

**Raccord fluide :** 1/2" BSP

**Débit maximum :** 70 L/min

**Hauteur maximum de refoulement :** 80 m

**Pression air maximum :** 8 bar

**Raccord air :** 3/8" BSP

**Capacité d'aspiration à sec max. :** 6 m

**Capacité d'aspiration en charge max. :** 9,8 m

**Diamètre maximum des solides :** 3,5 mm

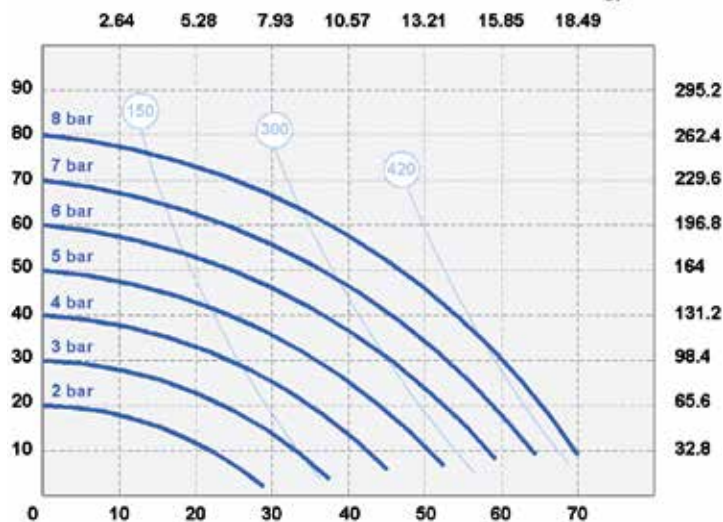
**Niveau sonore :** 72 db

**Viscosité max. :** 25 000 cps

## Performances

○ Pression air d'alimentation

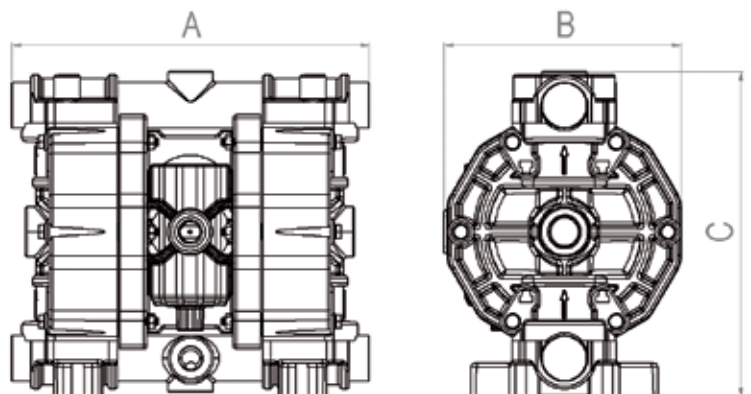
○ Consommation air NI/min



\* Les courbes et les performances se réfèrent à des pompes avec aspiration immergée et sortie fluide libre, avec de l'eau à 20 °C et varient en fonction des matériaux de composition.

## Dimensions

	PP	PVDF	ALU	AISI 316
<b>A (mm)</b>	265	265	265	250
<b>B (mm)</b>	175	175	175	175
<b>C (mm)</b>	245	245	245	250
<b>Poids (kg)</b>	6.5	7	7	9
<b>Temp. max.</b>	65°	95°	95°	95°





PVDF + CF



ALU



AISI 316



PP

## Caractéristiques

**Raccord fluide :** 3/4" BSP

**Débit maximum :** 110 L/min

**Hauteur maximum de refoulement :** 80 m

**Pression air maximum :** 8 bar

**Raccord air :** 3/8" BSP

**Capacité d'aspiration à sec max. :** 6 m

**Capacité d'aspiration en charge max. :** 9,8 m

**Diamètre maximum des solides :** 3,5 mm

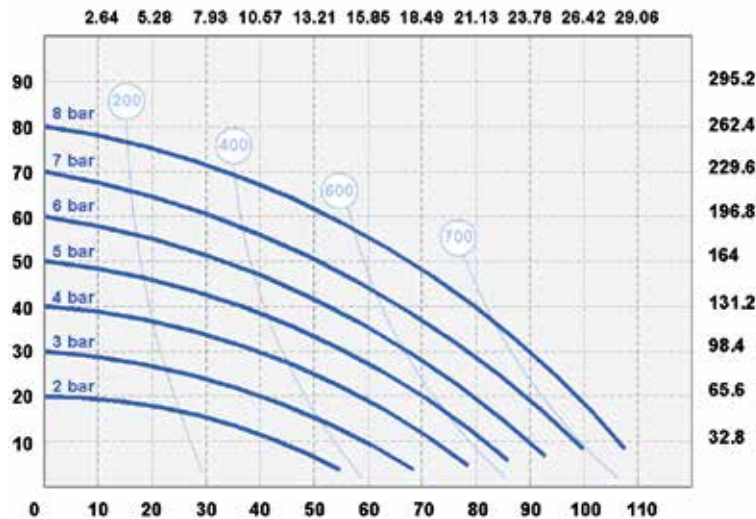
**Niveau sonore :** 72 db

**Viscosité max. :** 25 000 cps

## Performances

○ Pression air d'alimentation

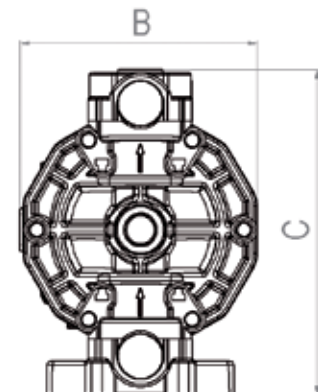
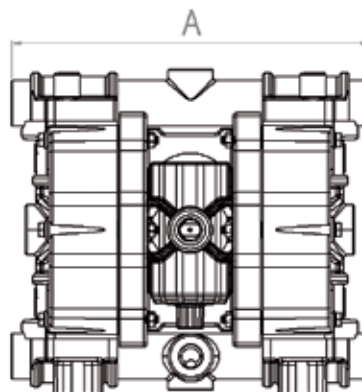
○ Consommation air NI/min



\* Les courbes et les performances se réfèrent à des pompes avec aspiration immergée et sortie fluide libre, avec de l'eau à 20 °C et varient en fonction des matériaux de composition.

## Dimensions

	PP	PVDF	ALU	AISI 316
A (mm)	265	265	265	250
B (mm)	175	175	175	175
C (mm)	245	245	245	250
Poids (kg)	6.5	7	7	9
Temp. max.	65°	95°	95°	95°





PVDF + CF



ALU



AISI 316



PP

## Caractéristiques

**Raccord fluide :** 1" BSP

**Débit maximum :** 170 L/min

**Hauteur maximum de refoulement :** 80 m

**Pression air maximum :** 8 bar

**Raccord air :** 1/2" BSP

**Capacité d'aspiration à sec max. :** 6 m

**Capacité d'aspiration en charge max. :** 9,8 m

**Diamètre maximum des solides :** 7,5 mm

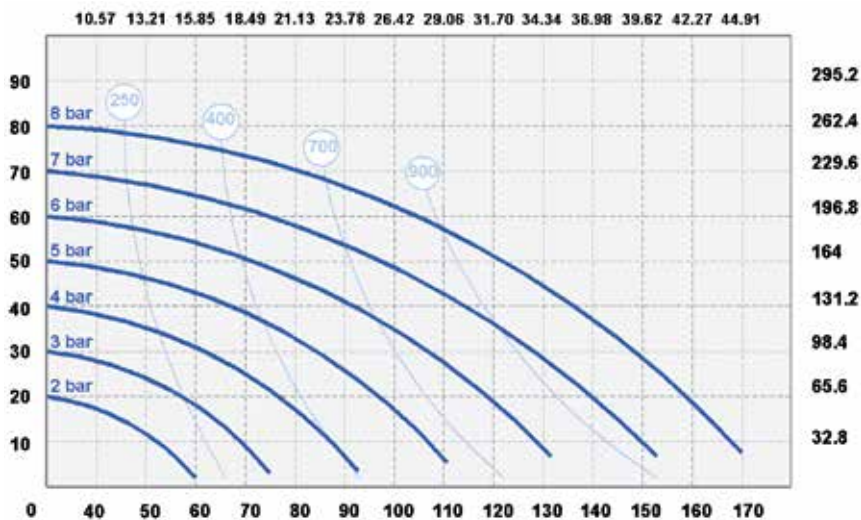
**Niveau sonore :** 75 db

**Viscosité max. :** 35 000 cps

## Performances

Pression air d'alimentation

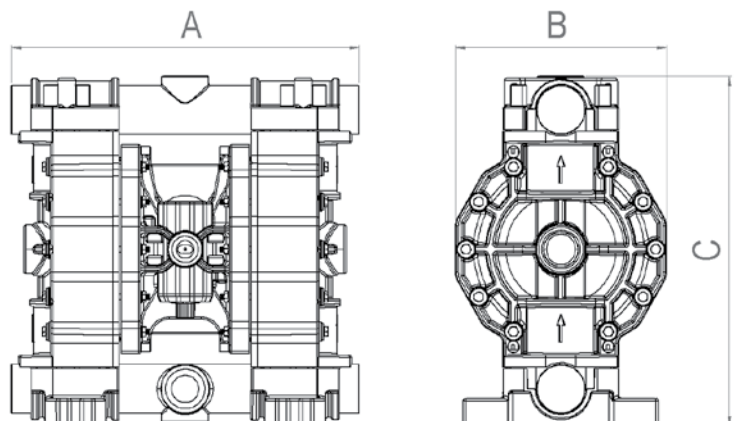
Consommation air NI/min



\* Les courbes et les performances se réfèrent à des pompes avec aspiration immergée et sortie fluide libre, avec de l'eau à 20 °C et varient en fonction des matériaux de composition.

## Dimensions

	PP	PVDF	ALU	AISI 316
<b>A (mm)</b>	370	370	370	360
<b>B (mm)</b>	222	222	222	222
<b>C (mm)</b>	370	370	364	346
<b>Poids (kg)</b>	15	16	16	20
<b>Temp. max.</b>	65°	95°	95°	95°



# SÉRIE PHOENIX P250 : 250L/min – 1 " 1/4



PVDF + CF



ALU



AISI 316



PP

## Caractéristiques

**Raccord fluide :** 1" 1/4 BSP

**Débit maximum :** 250 L/min

**Hauteur maximum de refoulement :** 80 m

**Pression air maximum :** 8 bar

**Raccord air :** 1/2" BSP

**Capacité d'aspiration à sec max. :** 6 m

**Capacité d'aspiration en charge max. :** 9,8 m

**Diamètre maximum des solides :** 7,5 mm

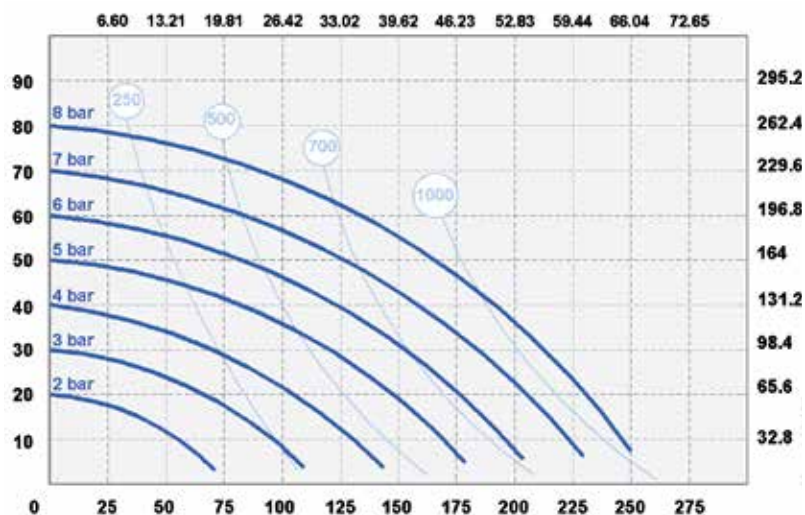
**Niveau sonore :** 75 db

**Viscosité max. :** 35 000 cps

## Performances

Pression air d'alimentation

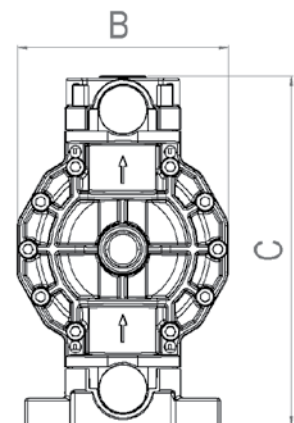
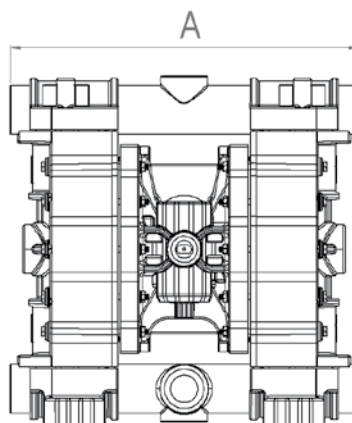
Consommation air NI/min



\* Les courbes et les performances se réfèrent à des pompes avec aspiration immergée et sortie fluide libre, avec de l'eau à 20 °C et varient en fonction des matériaux de composition.

## Dimensions

	PP	PVDF	ALU	AISI 316
<b>A (mm)</b>	370	370	370	360
<b>B (mm)</b>	222	222	222	222
<b>C (mm)</b>	370	370	364	346
<b>Poids (kg)</b>	15	16	16	20
<b>Temp. max.</b>	65°	95°	95°	95°





PVDF + CF



ALU



AISI 316



PP

## Caractéristiques

**Raccord fluide** : DN40 1" 1/2 BSP

**Débit maximum** : 550 L/min

**Hauteur maximum de refoulement** : 80 m

**Pression air maximum** : 8 bar

**Raccord air** : 3/4" BSP

**Capacité d'aspiration à sec max.** : 5 m

**Capacité d'aspiration en charge max.** : 9,8 m

**Diamètre maximum des solides** : 8,5 mm

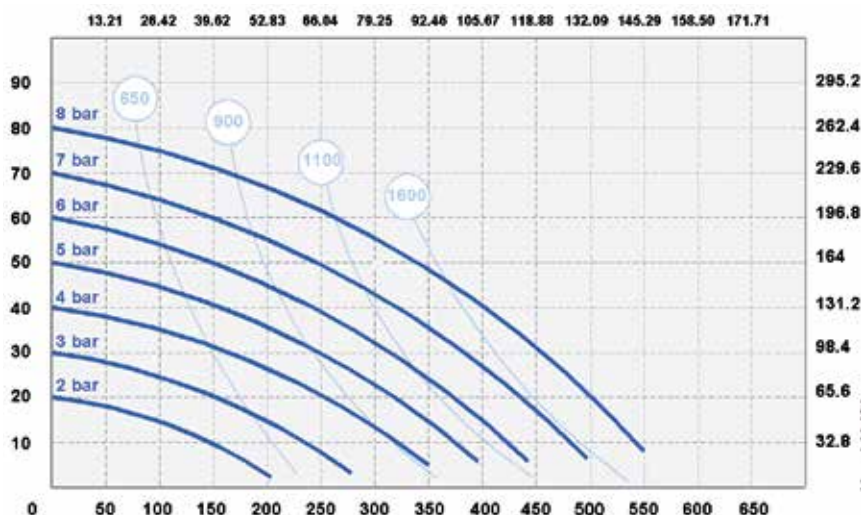
**Niveau sonore** : 78 db

**Viscosité max.** : 50 000 cps

## Performances

○ Pression air d'alimentation

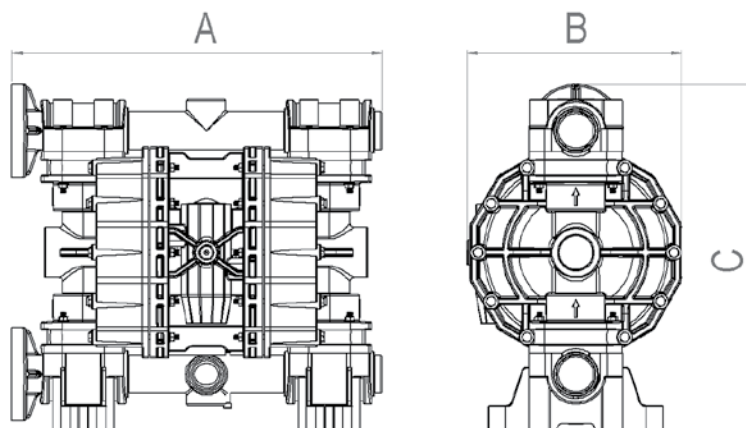
○ Consommation air NI/min



\* Les courbes et les performances se réfèrent à des pompes avec aspiration immergée et sortie fluide libre, avec de l'eau à 20 °C et varient en fonction des matériaux de composition.

## Dimensions

	PP	PVDF	ALU	AISI 316
<b>A (mm)</b>	595	595	595	582
<b>B (mm)</b>	345	345	345	345
<b>C (mm)</b>	565	565	560	570
<b>Poids (kg)</b>	31	36	36	60
<b>Temp. max.</b>	65°	95°	95°	95°



# SÉRIE PHOENIX P700 : 700L/min – 2 "



PVDF + CF



ALU



AISI 316



PP

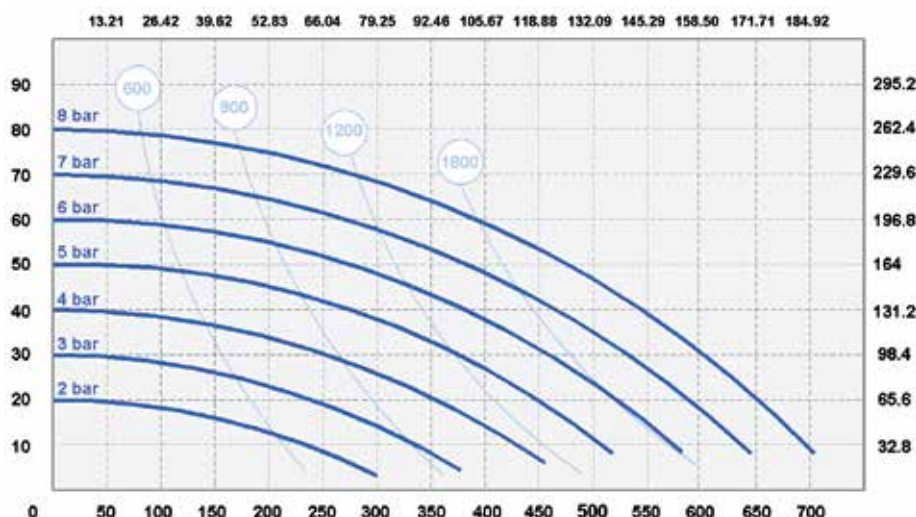
## Caractéristiques

- Raccord fluide : DN50 2" BSP
- Débit maximum : 700 L/min
- Hauteur maximum de refoulement : 80 m
- Pression air maximum : 8 bar
- Raccord air : 3/4" BSP
- Capacité d'aspiration à sec max. : 5 m
- Capacité d'aspiration en charge max. : 9,8 m
- Diamètre maximum des solides : 8,5 mm
- Niveau sonore : 78 db
- Viscosité max. : 50 000 cps

## Performances

○ Pression air d'alimentation

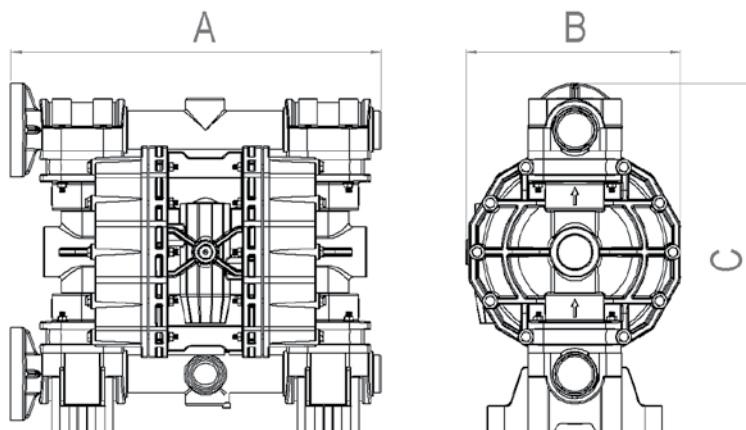
○ Consommation air NI/min



\* Les courbes et les performances se réfèrent à des pompes avec aspiration immergée et sortie fluide libre, avec de l'eau à 20 °C et varient en fonction des matériaux de composition.

## Dimensions

	PP	PVDF	ALU	AISI 316
A (mm)	595	595	595	582
B (mm)	345	345	345	345
C (mm)	565	565	560	599
Poids (kg)	31	36	36	46
Temp. max.	65°	95°	95°	95°







PVDF + CF



ALU



AISI 316



PP

## Caractéristiques

- Raccord fluide :** DN80 3" BSP
- Débit maximum :** 1050 L/min
- Hauteur maximum de refoulement :** 80 m
- Pression air maximum :** 8 bar
- Raccord air :** 3/4" BSP
- Capacité d'aspiration à sec max. :** 5 m
- Capacité d'aspiration en charge max. :** 9,8 m
- Diamètre maximum des solides :** 10 mm
- Niveau sonore :** 78 db
- Viscosité max. :** 55 000 cps

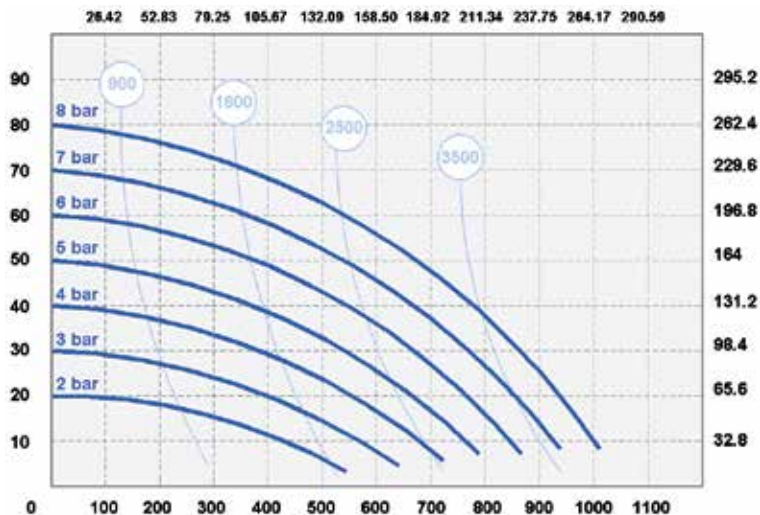
## Performances



Pression air d'alimentation



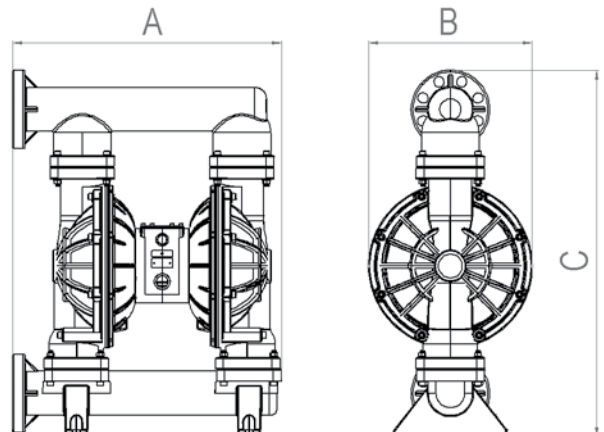
Consommation air NI/min



\* Les courbes et les performances se réfèrent à des pompes avec aspiration immergée et sortie fluide libre, avec de l'eau à 20 °C et varient en fonction des matériaux de composition.

## Dimensions

	PP	PVDF	ALU	AISI 316
A (mm)	685	685	570	570
B (mm)	417	417	420	420
C (mm)	933	933	838	838
Poids (kg)	50	55	55	120
Temp. max.	65°	95°	95°	95°





Alu

## Caractéristiques

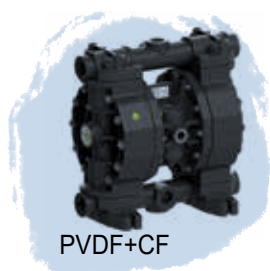
**Certifiées ATEX Zone 1** : EX II 2/2 GD c IIB T135°C

**Raccord fluide** : de 1/4" à 3"

**Débit** : de 8 à 1050 L/min

**Viscosité max.** : de 12 000 à 55 000 cps

**Matière bloc moteur** : PP+CF



PVDF+CF



AISI 316



PP+CF

Tous les modèles sont certifiés ATEX - zone 2 II 3/3 GD c IIB T135°C.

Sur demande, les modèles peuvent être proposés en ATEX - zone 1 II 2/2 GD c IIB T135°C.

**Certification ATEX - zone 2 II 3/3 GD c IIB T135°C (version standard)** : partie centrale en PP, corps de pompe en PP, PVDF, ALUMINIUM et SS AISI 316 POMc.

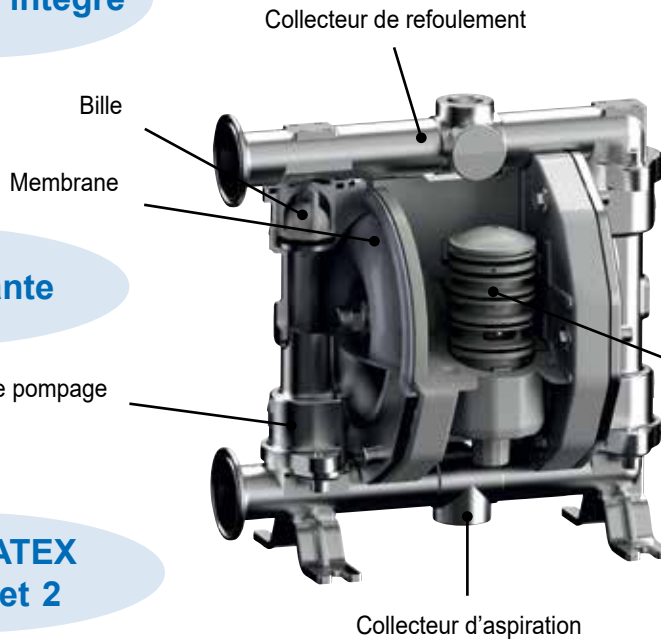
**Certification ATEX - zone 1 II 2/2 GD c IIB T135°C. (version ATEX)** : partie centrale en PP+CF (conducteur), PP+CF (conducteur), PVDF+CF(conducteur), ALUMINIUM and SS AISI 316 POMc+CF.

## Composition d'une référence

P160	A -	HT -	T	A	D -	1	X	AB
Modèle pompe	Corps de pompe	Membranes	Billes	Sièges de billes	Joints	Connexions	Version ATEX	Orientation Fluide
P07	<b>A</b> - Aluminium	<b>H</b> - Hytrel	<b>T</b> - PTFE	<b>P</b> - Polypropylène	<b>D</b> - EPDM	<b>1</b> - FILETAGE BSP	<b>X</b> - Zone 1	<b>AB</b> - Standard
P18	<b>S</b> - SS AISI 316	<b>M</b> - Santoprene	<b>S</b> - SS AISI 316	<b>K</b> - PVDF	<b>V</b> - FPM	<b>2</b> - DIN		<b>EF</b> - Standard Inox
P30	<b>OC</b> - POMc+CF	<b>D</b> - EPDM	<b>D</b> - EPDM	<b>S</b> - SS AISI 316	<b>T</b> - PTFE	<b>5</b> - FILETAGE NPT		
P50	<b>KC</b> - PVDF+CF	<b>N</b> - NBR	<b>N</b> - NBR	<b>A</b> - Aluminium	<b>N</b> - NBR			
P65	<b>PC</b> - PP+CF	<b>HT</b> - Hytrel + PTFE		<b>Z</b> - PE-UHMW				
P100		<b>MT</b> - Santoprene + PTFE						
P160		<b>NT</b> - NBR + PTFE						
P250								
P500								
P700								
P1000								

Silencieux intégré

Débit et pression paramétrables



**FDA**  
compliant

Auto-amorçante

Fonctionnement à sec

Chambre de pompage

Moteur pneumatique

Certifiée ATEX  
Zones 1 et 2

Circuit pneumatique anti-blocage



**Phoenix Food** : Electro-poli AISI 316, rugosité à 2,7 µm



**Sani Phoenix** : Poli mécaniquement, rugosité à 0,4 µm

## Composition d'une référence

PF500	S -	HT -	T	S	T -	1	X	AB
Modèle pompe	Corps de pompe	Membranes	Billes	Sièges de billes	Joints	Connexions	Version ATEX	Orientation fluide
SF / PF18	S - SS AISI 316	HT - Hytrel + PTFE	T - PTFE	S - SS AISI 316	T - PTFE	1 - FILETAGE BSP 2 - DIN 3 - CLAMP FOOD 9 - RACCORD SMS	X - Zone 1 - - Zone 2	AB - Standard EF - Standard Inox
SF / PF30			S - SS AISI 316					
SF / PF50								
SF / PF100								
SF / PF160								
SF / PF500								
SF / PF700								
SF / PF1000								

Les pompes pneumatiques à double membrane Phoenix FOOD et SANI Phoenix, par leurs constructions, peuvent être utilisées pour le pompage et le transfert de produits destinés à l'industrie alimentaire, la cosmétique et la pharmaceutique.

Les pompes pneumatiques à double membrane Phoenix FOOD sont fabriquées avec des matériaux certifiés FDA. En effet, les pièces en contact avec le fluide sont exclusivement AISI 316 et PTFE, certifiées pour une utilisation alimentaire. Ces pompes sont en mesure de déplacer des fluides d'une viscosité très élevée et d'une température pouvant atteindre 95°C.

**FDA**  
compliant





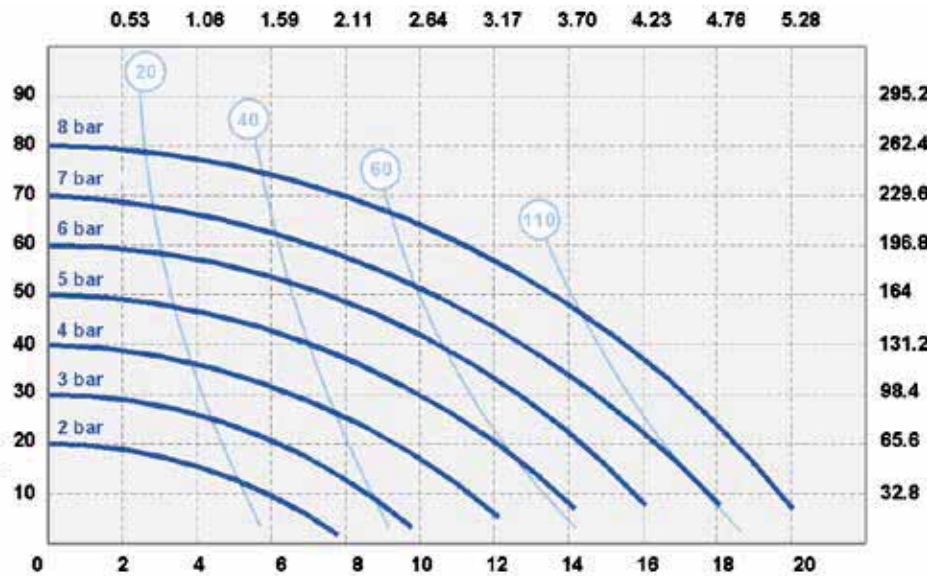
## Caractéristiques

- Raccord fluide :** Tri-Clamp 1/2"
- Débit maximum :** 20 L/min
- Hauteur maximum de refoulement :** 80 m
- Pression air maximum :** 8 bar
- Raccord air :** 6 mm
- Capacité d'aspiration à sec max. :** 6 m
- Diamètre maximum des solides :** 2,5 mm
- Viscosité max. :** 12 000 cps

## Performances

○ Pression air d'alimentation

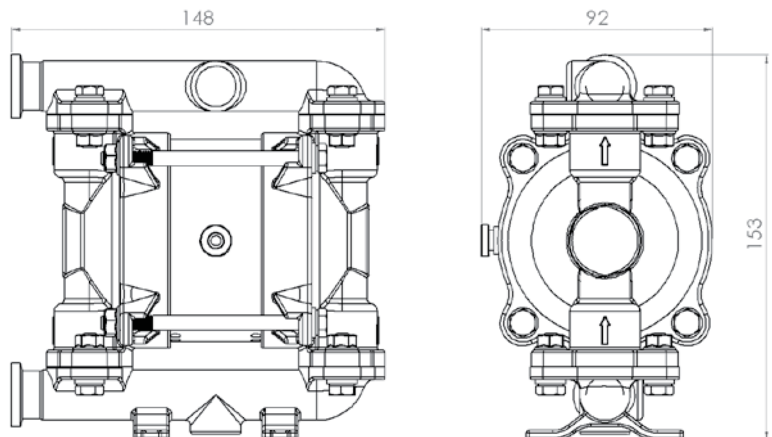
○ Consommation air NI/min



\* Les courbes et les performances se réfèrent à des pompes avec aspiration immergée et sortie fluide libre, avec de l'eau à 20 °C et varient en fonction des matériaux de composition.

## Dimensions

	AISI 316
A (mm)	148
B (mm)	92
C (mm)	153
Poids (kg)	2,5
Temp. max.	95°





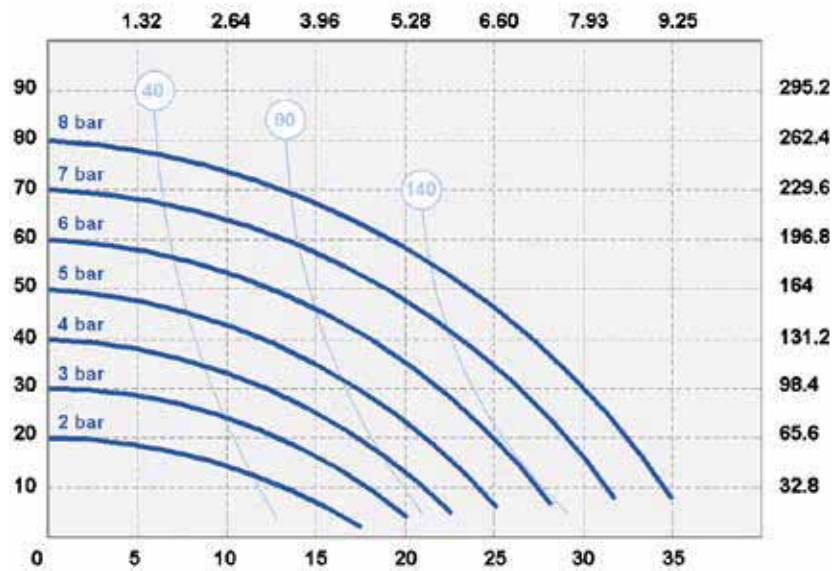
## Caractéristiques

- Raccord fluide :** Tri-Clamp 1"
- Débit maximum :** 35 L/min
- Hauteur maximum de refoulement :** 80 m
- Pression air maximum :** 8 bar
- Raccord air :** 6 mm
- Capacité d'aspiration à sec max. :** 6 m
- Diamètre maximum des solides :** 3,5 mm
- Viscosité max. :** 15 000 cps

## Performances

○ Pression air d'alimentation

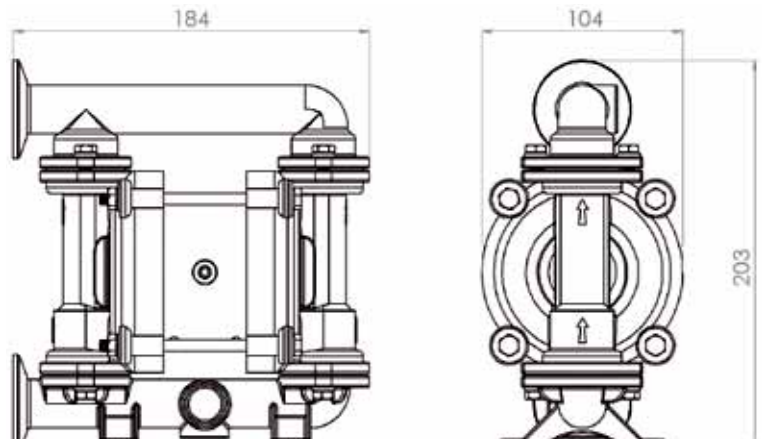
○ Consommation air NI/min



\* Les courbes et les performances se réfèrent à des pompes avec aspiration immergée et sortie fluide libre, avec de l'eau à 20 °C et varient en fonction des matériaux de composition.

## Dimensions

	AISI 316
A (mm)	184
B (mm)	104
C (mm)	203
Poids (kg)	2,4
Temp. max.	95°





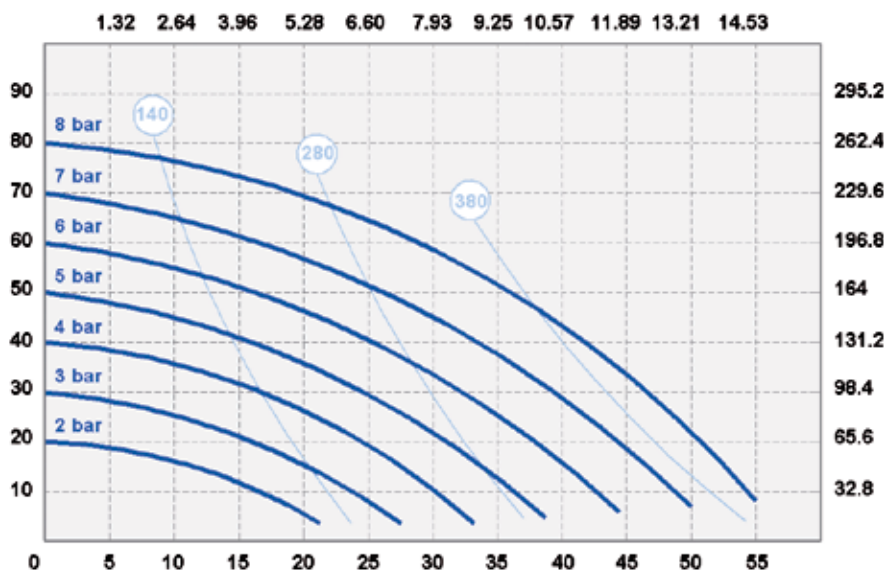
## Caractéristiques

- Raccord fluide : Tri-Clamp 1"
- Débit maximum : 55 L/min
- Hauteur maximum de refoulement : 80 m
- Pression air maximum : 8 bar
- Raccord air : 1/4" BSP
- Capacité d'aspiration à sec max. : 6 m
- Diamètre maximum des solides : 3 mm
- Viscosité max. : 20 000 cps

## Performances

○ Pression air d'alimentation

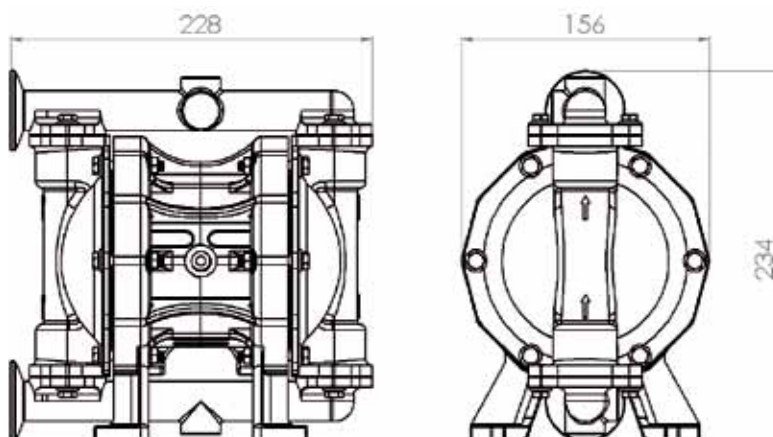
○ Consommation air NI/min



\* Les courbes et les performances se réfèrent à des pompes avec aspiration immergée et sortie fluide libre, avec de l'eau à 20 °C et varient en fonction des matériaux de composition.

## Dimensions

	AISI 316
A (mm)	228
B (mm)	156
C (mm)	234
Poids (kg)	6
Temp. max.	95°





**FDA**  
compliant

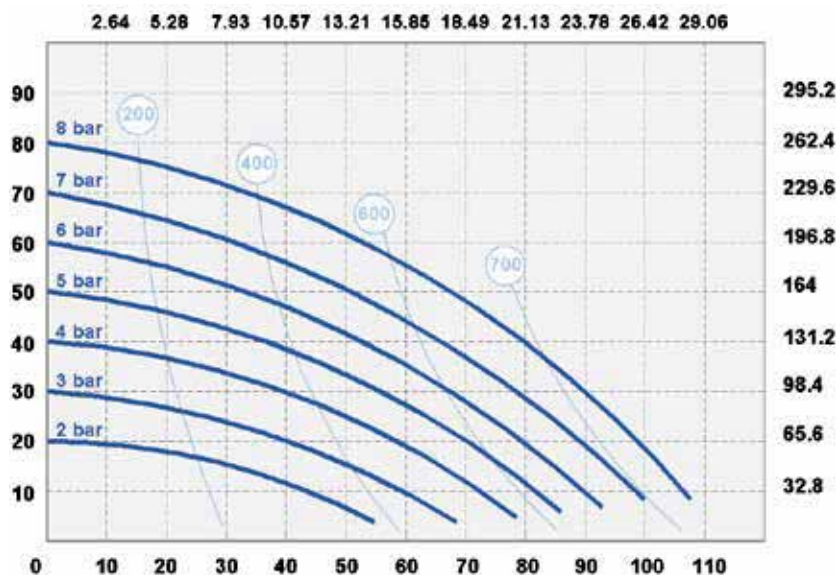
## Caractéristiques

- Raccord fluide :** Tri-Clamp 1"
- Débit maximum :** 110 L/min
- Hauteur maximum de refoulement :** 80 m
- Pression air maximum :** 8 bar
- Raccord air :** 3/8" BSP
- Capacité d'aspiration à sec max. :** 6 m
- Diamètre maximum des solides :** 3,5 mm
- Viscosité max. :** 25 000 cps

## Performances

○ Pression air d'alimentation

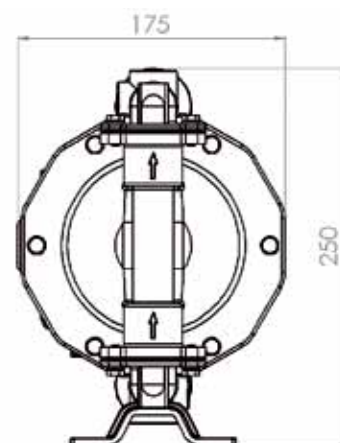
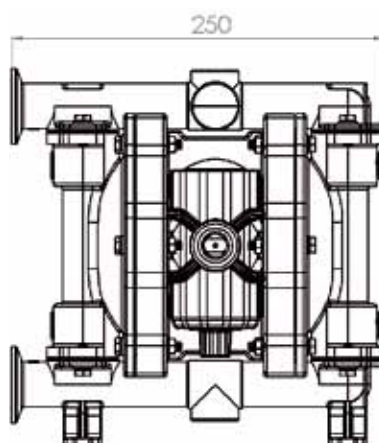
○ Consommation air NI/min



\* Les courbes et les performances se réfèrent à des pompes avec aspiration immergée et sortie fluide libre, avec de l'eau à 20 °C et varient en fonction des matériaux de composition.

## Dimensions

	AISI 316
A (mm)	250
B (mm)	175
C (mm)	250
Poids (kg)	9
Temp. max.	95°





**FDA**  
compliant

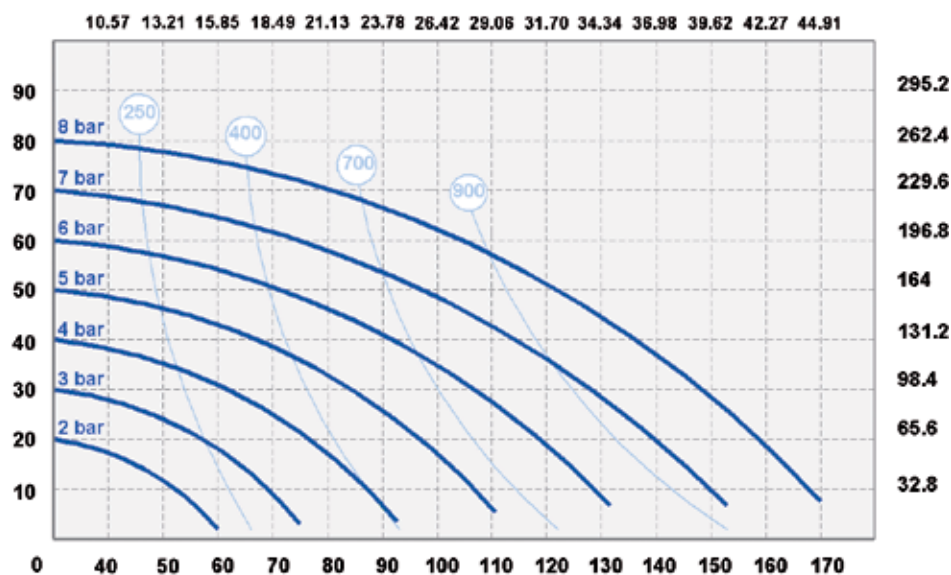
## Caractéristiques

- Raccord fluide :** Tri-Clamp 1" 1/2
- Débit maximum :** 170 L/min
- Hauteur maximum de refoulement :** 80 m
- Pression air maximum :** 8 bar
- Raccord air :** 1/2" BSP
- Capacité d'aspiration à sec max. :** 6 m
- Diamètre maximum des solides :** 7,5 mm
- Viscosité max. :** 35 000 cps

## Performances

○ Pression air d'alimentation

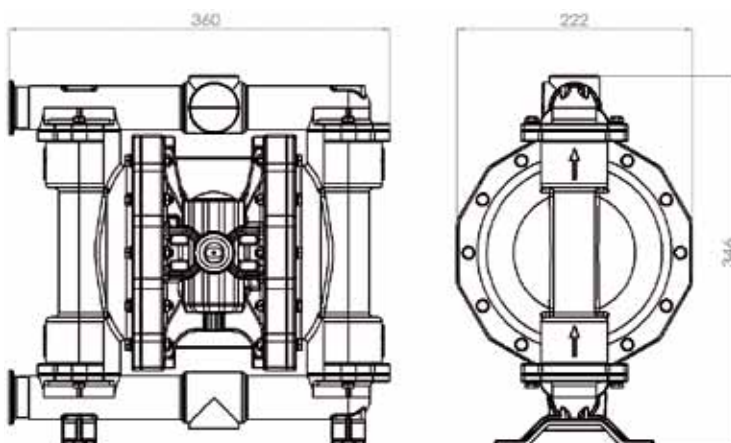
○ Consommation air NI/min



\* Les courbes et les performances se réfèrent à des pompes avec aspiration immergée et sortie fluide libre, avec de l'eau à 20 °C et varient en fonction des matériaux de composition.

## Dimensions

	AISI 316
A (mm)	360
B (mm)	222
C (mm)	346
Poids (kg)	20
Temp. max.	95°







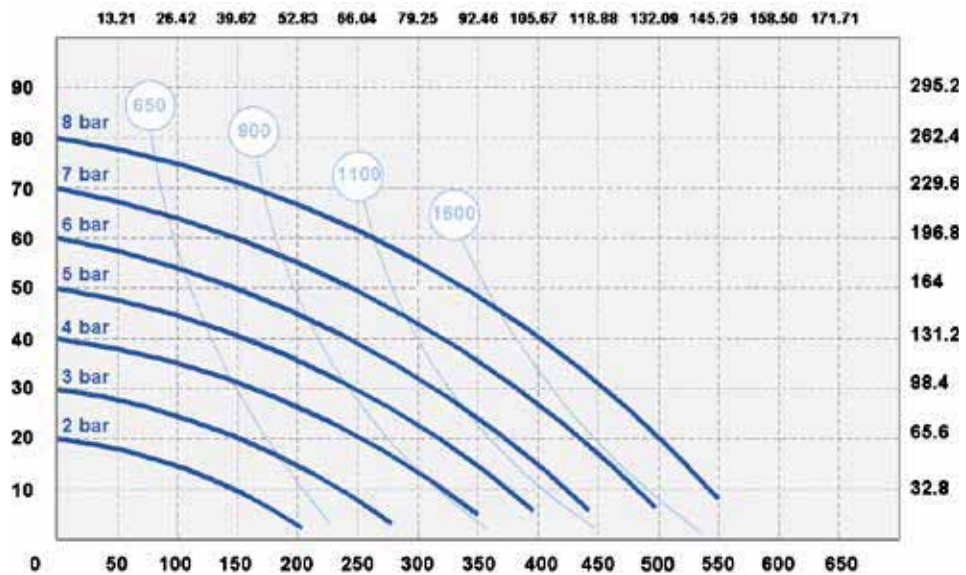
## Caractéristiques

- Raccord fluide : Tri-Clamp 2"
- Débit maximum : 550 L/min
- Hauteur maximum de refoulement : 80 m
- Pression air maximum : 8 bar
- Raccord air : 3/4" BSP
- Capacité d'aspiration à sec max. : 6 m
- Diamètre maximum des solides : 8,5 mm
- Viscosité max. : 50 000 cps

## Performances

○ Pression air d'alimentation

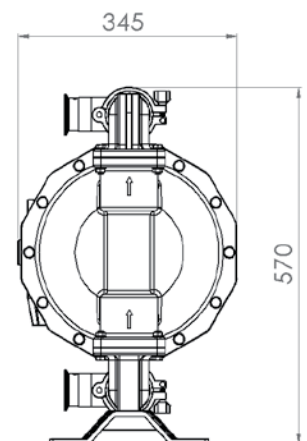
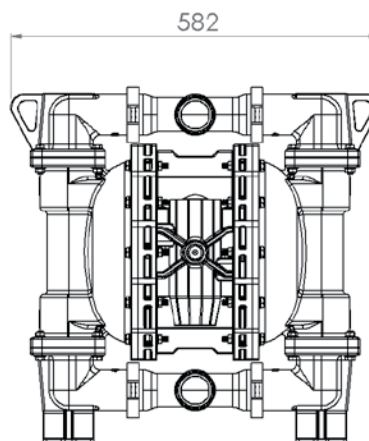
○ Consommation air NI/min



\* Les courbes et les performances se réfèrent à des pompes avec aspiration immergée et sortie fluide libre, avec de l'eau à 20 °C et varient en fonction des matériaux de composition.

## Dimensions

	AISI 316
A (mm)	582
B (mm)	345
C (mm)	570
Poids (kg)	58
Temp. max.	95°





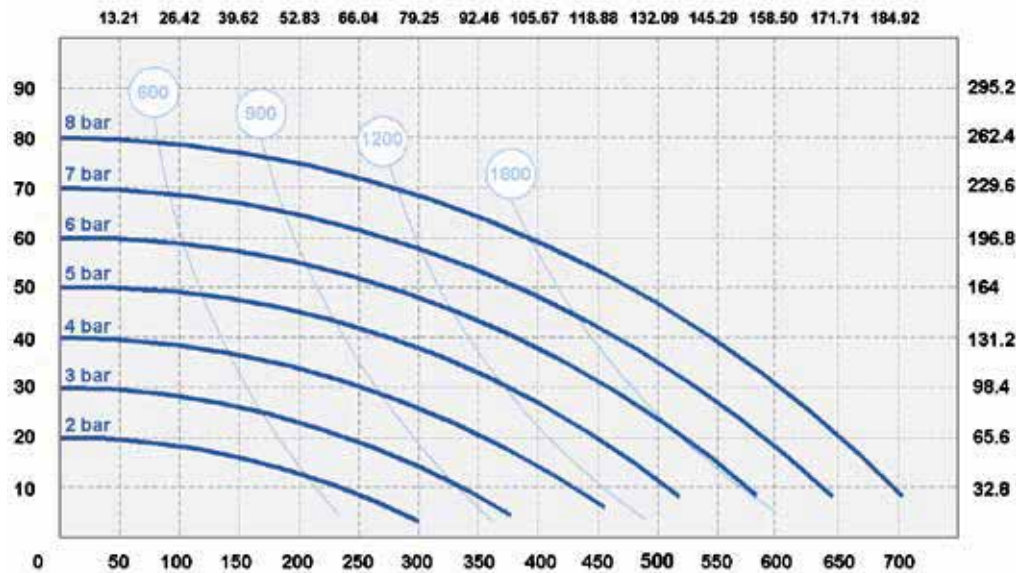
## Caractéristiques

- Raccord fluide : Tri-Clamp 2" 1/2
- Débit maximum : 700 L/min
- Hauteur maximum de refoulement : 80 m
- Pression air maximum : 8 bar
- Raccord air : 3/4" BSP
- Capacité d'aspiration à sec max. : 6 m
- Diamètre maximum des solides : 8,5 mm
- Viscosité max. : 50 000 cps

## Performances

○ Pression air d'alimentation

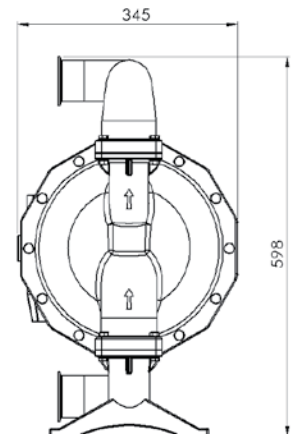
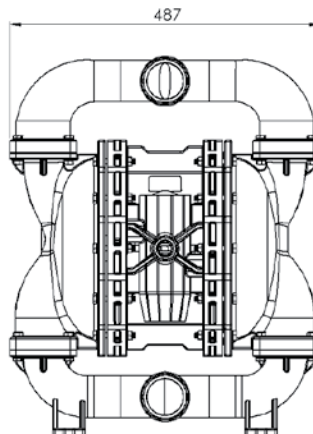
○ Consommation air NI/min



\* Les courbes et les performances se réfèrent à des pompes avec aspiration immergée et sortie fluide libre, avec de l'eau à 20 °C et varient en fonction des matériaux de composition.

## Dimensions

	AISI 316
A (mm)	487
B (mm)	345
C (mm)	598
Poids (kg)	60
Temp. max.	95°





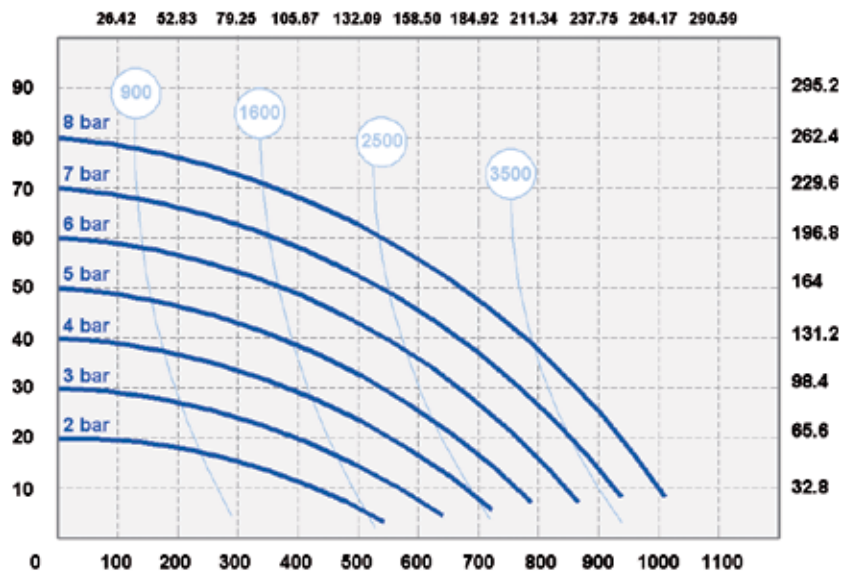
## Caractéristiques

- Raccord fluide : 3" BSP
- Débit maximum : 1050 L/min
- Hauteur maximum de refoulement : 80 m
- Pression air maximum : 8 bar
- Raccord air : 3/4" BSP
- Capacité d'aspiration à sec max. : 6 m
- Diamètre maximum des solides : 10 mm
- Viscosité max. : 55 000 cps

## Performances

○ Pression air d'alimentation

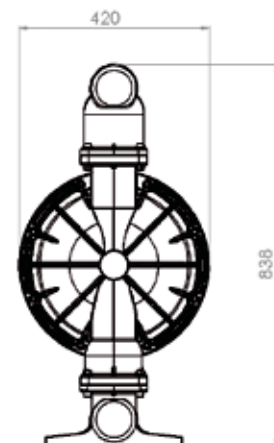
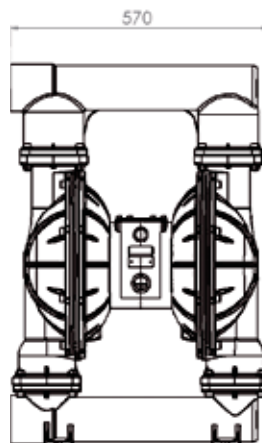
○ Consommation air NI/min



\* Les courbes et les performances se réfèrent à des pompes avec aspiration immergée et sortie fluide libre, avec de l'eau à 20 °C et varient en fonction des matériaux de composition.

## Dimensions

	AISI 316
A (mm)	570
B (mm)	420
C (mm)	838
Poids (kg)	80
Temp. max.	95°





**Kit de régulation d'air**  
(voir page 62)



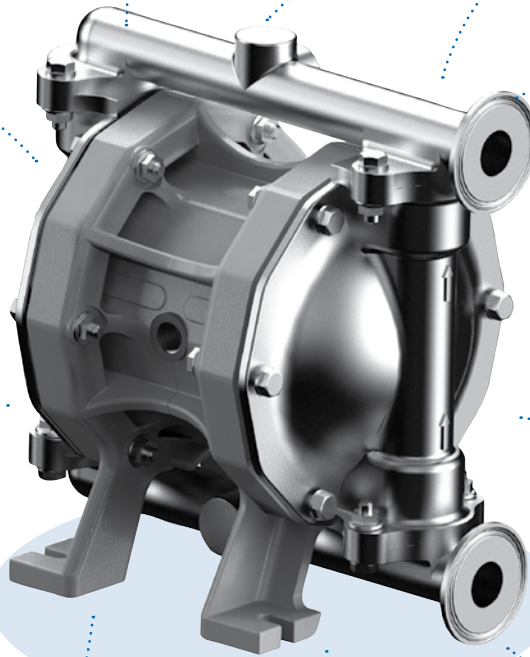
**Filtre à panier**



**Kit pieds anti-vibratoires**



**Minuterie**



**Brides de connexions**



**Compteur de cycles**



**Tuyau**



**Trolley Inox**



**Vanne**

**Pistolets pour application de peinture**

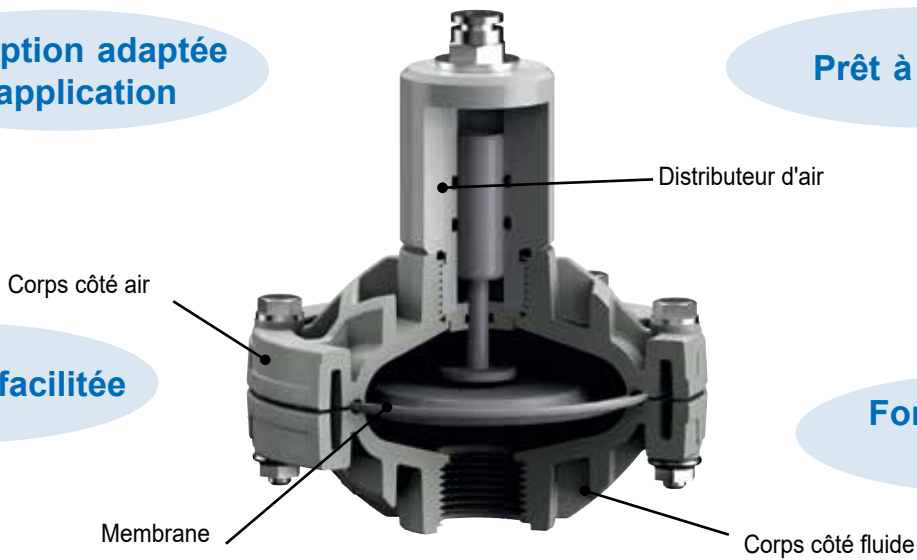


Conception adaptée à l'application

Prêt à l'emploi

Maintenance facilitée

Fonctionnement à sec

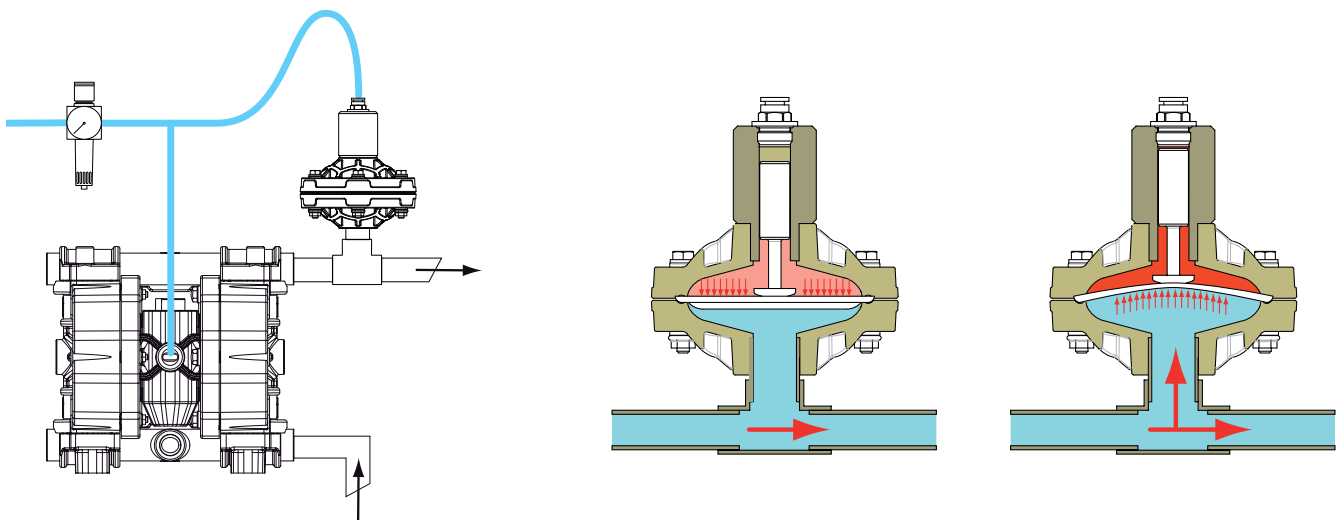


Certifiée ATEX  
Zones 1 et 2

## Composition d'une référence

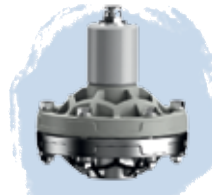
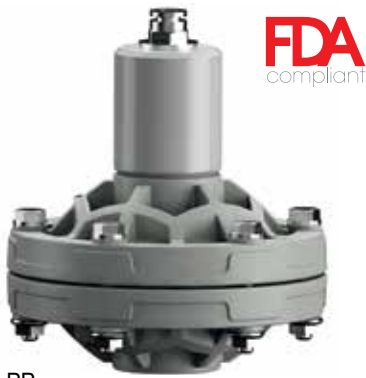
D020	P -	HT -	X
Modèle d'amortisseur	Corps de l'amortisseur	Membranes	Version ATEX
D020	<b>P</b> - Polypropylène	<b>HT</b> - Hytrel + PTFE	<b>X</b> - Zone 1
D025	<b>KC</b> - PVDF + CF	<b>MT</b> - Santoprène + PTFE	- - Zone 2
D040	<b>A</b> - Aluminium		
D050	<b>S</b> - AISI 316 SS		
	<b>O</b> - POM		

## INSTALLATION DE L'AMORTISSEUR



# AMORTISSEURS DE PULSATION

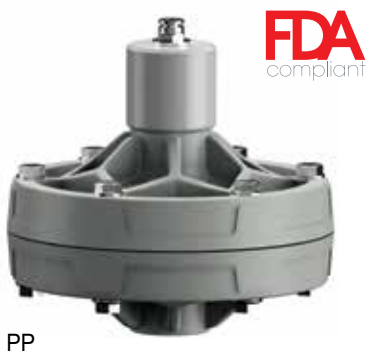
## DAMPER 20 : pour modèle P18 - P50 - PF18 - PF50



**Connexion :** 3/4"   
**Raccord air :** 6 mm   
**Pression max :** 7 bar

Damper - zone 2 II 3/3 GD c IIB T135°C   
 Damper Atex - zone 1 II 2/2 GD c IIB T135°C

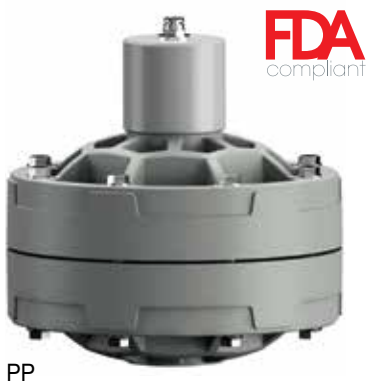
## DAMPER 25 : pour modèle P65 - P100 - PF100



**Connexion :** 1"   
**Raccord air :** 8 mm   
**Pression max :** 7 bar

Damper - zone 2 II 3/3 GD c IIB T135°C   
 Damper Atex - zone 1 II 2/2 GD c IIB T135°C

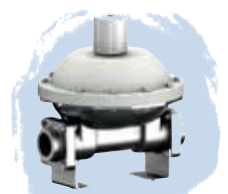
## DAMPER 40 : pour modèle P160 - P250 - PF160



**Connexion :** 1 1/2"   
**Raccord air :** 10 mm   
**Pression max :** 7 bar

Damper - zone 2 II 3/3 GD c IIB T135°C   
 Damper Atex - zone 1 II 2/2 GD c IIB T135°C

## DAMPER 50 : pour modèle P500 - P700 - P1000 - PF500 - PF700 - PF1000



**Connexion :** 2"   
**Raccord air :** 10 mm   
**Pression max :** 7 bar

Damper - zone 2 II 3/3 GD c IIB T135°C   
 Damper Atex - zone 1 II 2/2 GD c IIB T135°C

## Composition du kit



### Kit de régulation en air

Composé d'un filtre régulateur (voir « **détermination de votre kit** »), deux raccords pneumatiques, deux mètres de flexible, et une équerre de fixation.

## Détermination de votre kit

Type de pompe	Débit	Raccord pompe	Kit de régulation en air	Plage de pression
P18	50 à 160 l/min	G 1/8	KIT REGUL. AIR POUR P18	2 à 7 bar
P50	200 à 480 l/min	G 1/4	KIT REGUL. AIR POUR P50	
P65	150 à 420 l/min	G 1/2	KIT REGUL. AIR POUR P65-P250	
P100	250 à 900 l/min	G 1/2	KIT REGUL. AIR POUR P65-P250	
P160	350 à 1400 l/min	G 1/2	KIT REGUL. AIR POUR P65-P250	
P250	700 à 1600 l/min	G 1/2	KIT REGUL. AIR POUR P65-P250	
P500	800 à 2050 l/min	G 3/4	KIT REGUL. AIR POUR P500-P1000	
P700	1200 à 3800 l/min	G 3/4	KIT REGUL. AIR POUR P500-P1000	
P1000	1600 à 3900 l/min	G 3/4	KIT REGUL. AIR POUR P500-P1000	

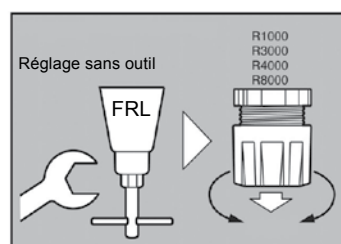
### Données techniques du filtre régulateur

Pour pompes P18 à P50	W1000-8G-W-F1
Pour pompes P65 à P1000	W4000-15G-W-F
Description	Spécifications
Fluide	Air comprimé
Pression d'épreuve	15 bar
Pression de service max.	10 bar
Pression de sortie	0,5 à 8,5 bar
Filtration	5m
Plage de températures de fonctionnement	5 à 60° C
Purge	Automatique
Manomètre & protection de cuve	Intégrés

## Fonctionnement et avantages

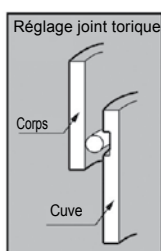
### Réglage de la pression sans outils

La pression est réglée avec une seule main. La molette est verrouillée en la poussant et peut facilement être manœuvrée pour régler la pression.



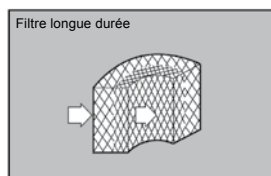
### Joint torique anti-goutte

Un logement pour joint torique se trouve sur le côté de la cuve afin d'éviter la chute du joint pendant l'ouverture ou la fermeture. L'étanchéité obtenue est efficace et précise.



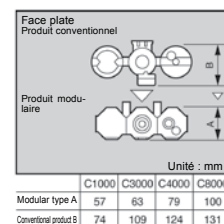
### Élément filtrant longue durée

Cet élément intègre la structure en fibre chimique de CKD (breveté) qui présente une surface extérieure aérée qui devient de plus en plus dense vers l'intérieur. La possibilité d'encrassement est nettement réduite et la durée de vie prolongée. L'absence de métaux permet de ne plus se soucier de la formation de rouille.

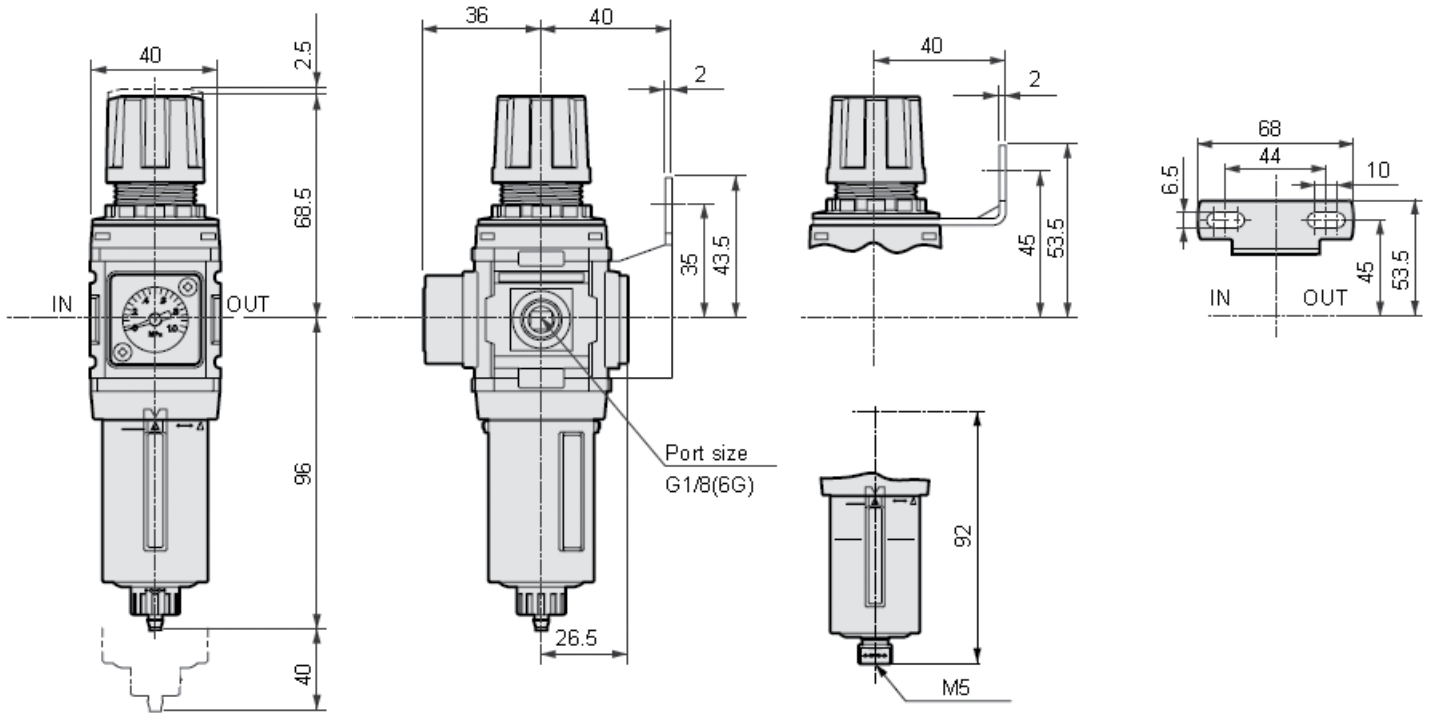


### Manomètre intégré

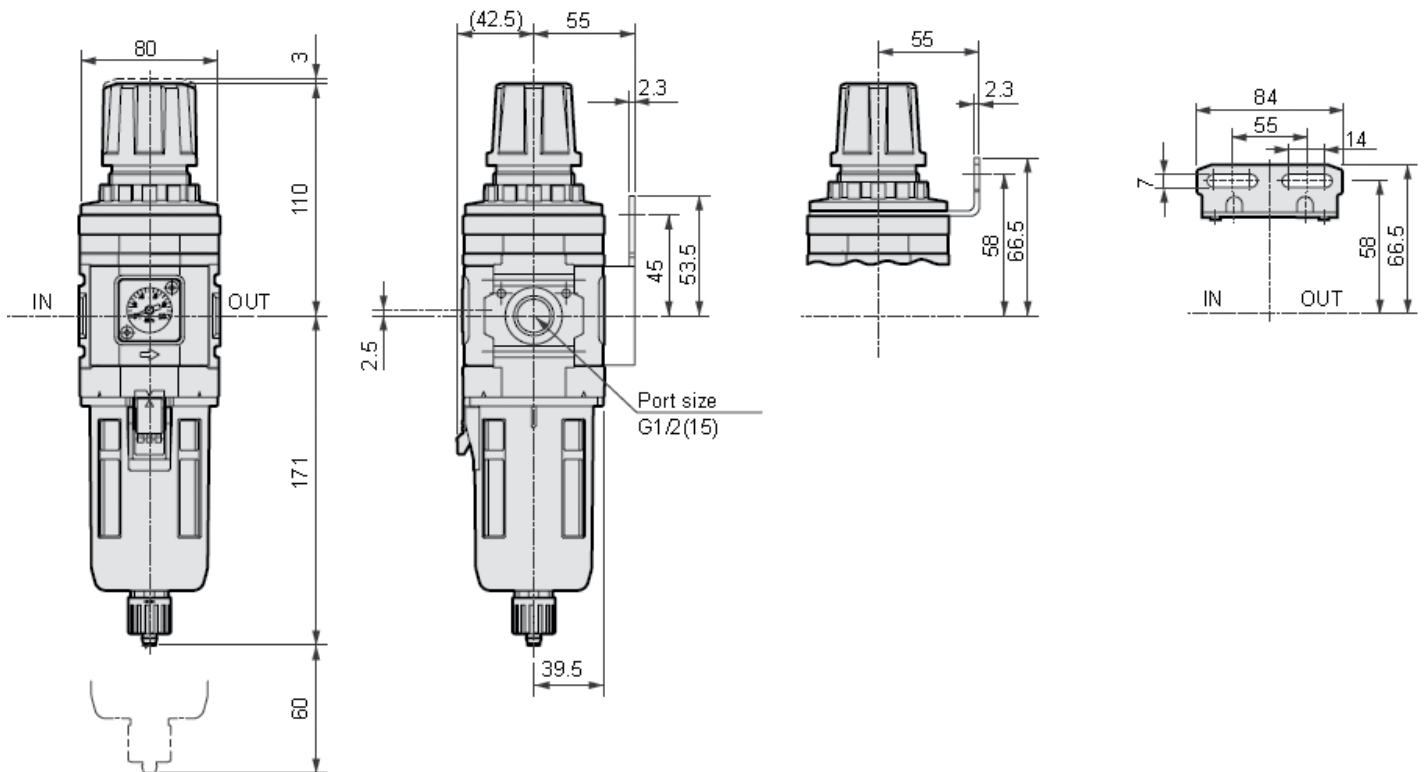
Le manomètre saillant conventionnel prenait de la place inutilement à l'avant et était dangereux pour le personnel. Un design net et une plus grande sécurité ont été obtenus en intégrant le manomètre dans le corps.



## W1000-W



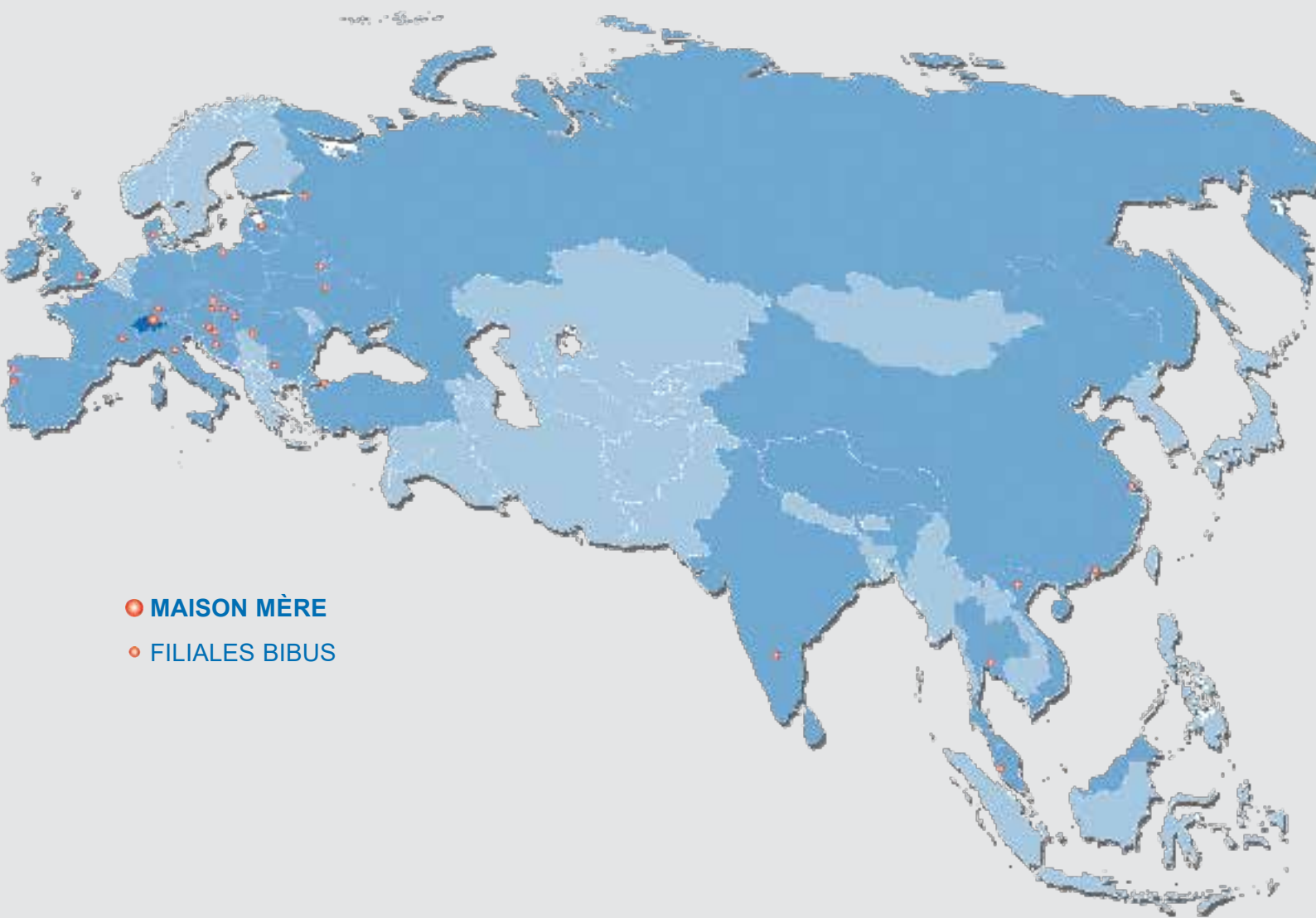
## W4000-W





ENGINEERING  
LOGISTIQUE  
SERVICE

**BIBUS**<sup>®</sup>  
SUPPORTING YOUR SUCCESS



- MAISON MÈRE
- FILIALES BIBUS

**BIBUS FRANCE**

ZA du Chapotin  
233 rue des Frères Voisin  
F - 69970 Chaponnay

Tél. +33 (0)4 78 96 80 00  
Fax +33 (0)4 78 96 80 01

[contact@bibusfrance.fr](mailto:contact@bibusfrance.fr)  
[www.bibusfrance.fr](http://www.bibusfrance.fr)